

江苏省通用安装工程消耗量

(2026)

第七册 通风空调工程

江苏省住房和城乡建设厅

总 说 明

一、《江苏省通用安装工程消耗量》共分十三册，包括：

第一册《机械设备安装工程》

第二册《热力设备安装工程》

第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》

第四册《电气设备安装工程》

第五册《建筑智能化工程》

第六册《自动化控制仪表安装工程》

第七册《通风空调工程》

第八册《工业管道工程》

第九册《消防工程》

第十册《给排水、采暖、燃气工程》

第十一册《通信设备及线路工程》

第十二册《刷油、防腐、绝热工程》

第十三册《其他及附属工程》

二、《江苏省通用安装工程消耗量》（以下简称本消耗量）适用于江苏省行政区域范围内一般工业与民用建筑的新建、扩建、改建工程项目中的通用安装工程，作为建设工程计价活动的参考。

三、本消耗量的编制依据

1. 《建设工程工程量清单计价标准》GB/T 50500—2024；

2. 《通用安装工程工程量计算标准》GB/T 50856—2024；

3. 《通用安装工程消耗量》TY 02—31—2021；

4. 《建设工程劳动定额—安装工程》LD/T 74—2008；

5. 国家及其他各省现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程等，其他省市同类计价定额，以及具有代表性的工程设计文件、施工资料和其他相关技术资料。

四、本消耗量的作用

编制工程最高投标限价、标底和结算审核的参考；编制工程投标报价，企业内部核算，制定企业定额的参考；编制安装工程概算的参考；建设行政主管部门调解工程价款争议、合理确定工程造价的参考。

五、本消耗量按正常施工组织 and 施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织方式及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和实验记录。
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。
4. 水、电供应均满足安装施工正常使用。
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、关于人工

1. 本消耗量中的人工分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。
2. 本消耗量中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
3. 本消耗量中的人工每工日按 8 小时工作制计算。
4. 本消耗量按普工 140 元/工日，一般技工 250 元/工日，高级技工 340 元/工日口径编制，人工单价仅作参考使用。

七、关于材料

1. 本消耗量中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
2. 本消耗量中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗，施工操作损耗，施工现场堆放损耗等。不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。
3. 本消耗量中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。
4. 本消耗量中用量少、低值易耗的零星材料列为其他材料。

八、关于机械

1. 本消耗量中的施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。
2. 本消耗量中的施工机械台班消耗量按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。
3. 本消耗量的机械台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

九、关于仪器仪表

1. 本消耗量中的仪器仪表按照正常施工组织、施工企业技术水平考虑，同时结合市场实际情况综合确定。
2. 本消耗量中的仪器仪表台班消耗量按照仪器仪表正常使用率，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。
3. 本消耗量的仪器仪表台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

十、关于水平运输和垂直运输

1. 水平运输

(1) 水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。

(2) 当工程项目场地狭小、需要场内二次搬运时，按有关规定另行计算。

2. 垂直运输

(1) 垂直运输基准面为室外地坪（室内以室内地平面为基准面，室外以安装现场地平面为基准面）。

(2) 建筑物垂直运输按建筑物层数 6 层以下、建筑物高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑。

十一、关于安装操作高度增加费

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。

3. 安装超高取定值详见各册说明，超过规定高度时，计算安装操作高度增加费。

十二、关于建筑超高（深）增加费

1. 建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，计算由于建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2. 建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高增加费以单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）地上全部工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

4. 建筑超深增加费以单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）地下全部工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

5. 单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者，计算建筑超高（深）增加费。

6. 计算层数或高度以室外设计±0 至檐口（不包括屋顶水箱间、电梯间、屋顶平台出入口等）高度计算，不包括地下室的高度和层数，半地下室也不计算层数。

(1) “高度”和“层数”，只要其中一个达到规定，即可套用该项目，且按照就高原则执行。

(2) 同一建筑物中有 2 个或 2 个以上的不同檐口高度时，分别按不同高度竖向切面对应的工程量分别套用。

7. 计算超深增加费时，深度标准以室外设计±0 至最下层底板顶面结构标高。

8. 计算地下、地上工程量时以室内设计±0 分界。

十三、关于脚手架搭拆

1. 本消耗量中的脚手架搭拆是根据常规施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行消耗量时不做调整。
3. 在同一个单位工程内有若干安装专业时，凡符合脚手架搭拆计算规定的，分别计取脚手架搭拆费用。
4. 单独室外埋地工程，如室外埋地电缆敷设、室外埋地管道等，不计算脚手架搭拆费。

十四、安装与生产同时进行增加的费用，按人工费的 10% 计算，全部为因降效而增加的人工费（不含其它费用）。

十五、在有害身体健康的环境（包括高温、多尘、噪声超过标准和在有害气体等有害环境）中施工时，增加的费用按人工费的 10% 计算，全部为因降效而增加的人工费（不含其它费用）。

十六、本消耗量注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身；本消耗量默认尺寸单位为毫米（mm）。

十七、本说明未尽事宜，详见各册说明。

册 说 明

一、第七册《通风空调工程》（以下简称“本册”）适用于通风空调设备部件制作安装，通风管道制作安装，通风管道部件制作安装工程。

二、编制依据：

1. 《民用建筑采暖通风空气调节设计规范》GB 50736—2012；
2. 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50019—2015；
3. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243—2016；
4. 《通风与空调工程施工规范》GB 50738—2017；
5. 《通风管道技术规程》JGJ 141—2017；
6. 《暖通空调设计选用手册》（1999 年中国建筑标准设计研究所出版）；
7. 《风机盘管安装》01（03）K403；
8. 《风阀选用与安装》07K120；
9. 《金属、非金属风管支吊架》19K112；
10. 《通用安装工程消耗量》TY 02—31—2021。

三、本册不包括下列内容：

1. 通风设备、除尘设备为专供通风工程配套的各种风机及除尘设备。其他工业用风机（如热力设备用风机）及除尘设备安装应执行第一册《机械设备安装工程》、第二册《热力设备安装工程》相应项目。
2. 空调系统中管道配管执行第十册《给排水、采暖、燃气工程》相应项目，制冷机机房、锅炉房管道配管执行第八册《工业管道工程》相应项目。
3. 管道及支架的除锈、油漆，管道的防腐蚀、绝热等内容，执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》中相应项目。
4. 薄钢板风管、部件以及单独列项的支架，其除锈不分锈蚀程度，均按其第一遍刷油的工程量，执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》中除轻锈的项目。
5. 安装在支架上的木衬垫或非金属垫料，发生时按实计入成品材料。

四、下列费用可按系数分别计取：

1. 系统调整费包含漏风量测试、漏光法测试费用：按系统工程人工费 10%计取，其费用中人工费占 35%，材料费占 58%，机械费占 7%。
2. 安装操作高度增加费：本册操作物高度是按距离楼地面 6m 考虑的，当安装高度超过 6m 时，超过部分的工程量按下表计算操作高度增加费。

计算基础	高度(m 以内)		
	8	16	20
按人工费的(%)	10	20	50

注：安装操作高度大于 20m 时，按照施工方案确定。

3. 建筑超高（深）增加费：指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，按下表计算建筑超高（深）增加费。其费用中人工费占 36.5%，机械与仪器仪表占 63.5%。

建筑物高度 (m 以内)	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
建筑物层数 (层以内)	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48	51	54	57	60
地下深度 (m 以内)	20	25	30	35	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
按人工费的 (%)	3.7	5.1	7	8.5	10.4	12.8	14.7	16.6	18.6	21	23.5	25.4	26.8	28.7	30.7	33.1	35

注：建筑物层数大于 60 层时，以 60 层为基础，每增加一层增加 0.3%。

4. 脚手架搭拆费：按人工费的 2.8%，其费用中人工费占 40%，材料费占 53%，机械费占 7%。

5. 风管在管井中施工，人工乘以系数 1.30。

五、子目中制作和安装的人工、材料、机械比例见下表：

序号	项目名称	制作(%)			安装(%)		
		人工	材料	机械	人工	材料	机械
1	空调部件及设备支架制作安装	86	98	95	14	2	5
2	镀锌薄钢板法兰通风管道制作安装	60	95	95	40	5	5
3	镀锌薄钢板共板法兰通风管道制作安装	40	95	95	60	5	5
4	薄钢板法兰通风管道制作安装	60	95	95	40	5	5
5	净化通风管道及部件制作安装	40	85	95	60	15	5
6	不锈钢板通风管道及部件制作安装	72	95	95	28	5	5
7	塑料通风管道及部件制作安装	90	95	95	10	5	5
8	复合型风管制作安装	60	90	99	40	10	1
9	风帽制作安装	75	80	99	25	20	1
10	罩类制作安装	78	98	95	22	2	5

目 录

第一章 通风空调设备及部件制作安装	1
说明	1
工程量计算规则	2
一、空气加热器(冷却器)	3
二、除尘设备	4
三、空调器	5
1. 吊顶式、落地式空调器	5
2. 成套分体式及窗式空调	7
3. 组合式空调机组	7
四、多联体空调机室外机	9
五、风机盘管	11
六、空气幕	12
七、钢板密闭门	13
八、过滤器、框架制作、安装	14
九、净化工作台、风淋室	15
十、除湿机	16
十一、人防过滤吸收器	16
十二、组合式油烟净化机	17
十三、VAV变风量末端装置	18
十四、通风机	19
1. 离心式通风机	19
2. 轴流式、斜流式、混流式通风机	21
3. 屋顶式通风机	23
4. 卫生间通风器	24
5. 风机箱落地安装	24
6. 风机箱减震台座上安装	25
7. 风机箱悬吊安装	27
第二章 通风管道制作、安装	28
说明	28
工程量计算规则	29
一、镀锌薄钢板法兰风管制作、安装	30
1. 圆形风管(咬口)	30
2. 矩形风管(咬口)	32
二、镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装	34
三、薄钢板法兰风管制作、安装	36
1. 圆形风管(焊接)	36
2. 矩形风管(焊接)	40
四、镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装	44
五、不锈钢板风管制作、安装	46
1. 圆形风管	46

2. 矩形风管·····	50
六、不锈钢法兰、吊托支架制作、安装·····	54
七、塑料风管制作、安装·····	55
1. 圆形风管·····	55
2. 矩形风管·····	57
八、玻璃钢风管安装·····	59
1. 圆形风管·····	59
2. 矩形风管·····	61
九、复合型酚醛风管制作、安装·····	63
1. 圆形风管·····	63
2. 矩形风管·····	65
十、复合型玻纤、玻镁风管制作、安装·····	67
1. 圆形风管·····	67
2. 矩形风管·····	69
十一、彩钢复合矩形风管制作、安装(法兰连接)·····	71
十二、柔性软风管安装·····	73
1. 无保温套管·····	73
2. 有保温套管·····	74
十三、弯头导流叶片及其他·····	75
第三章 通风管道部件制作、安装 ·····	76
说明·····	76
工程量计算规则·····	78
一、碳钢调节阀安装·····	80
二、柔性软风管阀门安装·····	91
三、塑料散流器安装·····	92
四、塑料空气分布器安装·····	93
五、铝合金风口安装·····	94
六、碳钢风帽制作、安装·····	108
1. 圆伞形风帽、锥形风帽制作、安装·····	108
2. 筒形风帽制作、安装·····	110
3. 风帽滴水盘制作、安装·····	111
4. 风帽箴绳、风帽泛水制作、安装·····	112
七、塑料风帽、伸缩节制作、安装·····	113
八、玻璃钢风帽安装·····	117
九、罩类制作、安装·····	119
十、塑料风罩制作、安装·····	126
十一、柔性接口·····	130
十二、消声器安装·····	131
1. 微穿孔板消声器安装·····	131
2. 阻抗式消声器安装·····	133
3. 管式消声器安装·····	135
4. 片式消音器安装·····	136
5. 消声弯头安装·····	138

十三、消声静压箱安装..... 140

十四、静压箱制作..... 141

十五、人防排气阀门安装..... 142

十六、人防手动密闭阀门安装..... 143

十七、人防双连杆型手电动两用密闭阀门安装..... 146

十八、人防其他部件制作、安装..... 148

 1. 人防通风机安装..... 148

 2. LWP型滤尘器安装..... 149

 3. 毒气报警器安装..... 150

 4. 预滤器安装..... 151

 5. 测压装置安装..... 151

 6. 换气堵头安装..... 152

 7. 波导窗安装..... 152

附录..... 153

一、主要材料损耗率表..... 153

二、风管、部件参数表..... 155

三、综合吊装机械含量表..... 155

第一章 通风空调设备及部件制作安装

说 明

一、本章内容包括空气加热器（冷却器），除尘设备，空调器，组合式空调机组，多联体空调机室外机，风机盘管，空气幕，VAV 变风量末端装置，组合式油烟净化机，过滤器、框架制作、安装，净化工作台、风淋室，除湿机，通风机安装。

二、通风机安装子目内包括电动机安装，其安装形式包括 A、B、C、D 等型，适用于碳钢、不锈钢、塑料通风机安装。

三、有关说明

1. 诱导器安装执行风机盘管安装子目。

2. 多联体空调系统的室内机按安装方式执行风机盘管子目，多联机外机执行多联体空调机室外机子目。一拖一分体空调以室内机、室外机之和，套用成套分体式及窗式空调子目。

3. 空气幕的支架制作安装执行设备支架子目。

4. VAV 变风量末端装置适用单风道变风量末端和双风道变风量末端装置，风机动力型变风量末端装置人工乘以系数 1.10。

5. 低效过滤器包括：M—A 型、WL 型、LWP 型等系列。

6. 中效过滤器包括：ZKL 型、YB 型、M 型、ZX—1 型等系列。

7. 高效过滤器包括：GB 型、GS 型、JX—20 型等系列。

8. 净化工作台包括：XHK 型、BZK 型、SXP 型、SZP 型、SZX 型、SW 型、SZ 型、SXZ 型、TJ 型、CJ 型等系列。

9. 通风空调设备的电气接线执行第四册《电气设备安装工程》相应子目。

10. 一次灌浆已经考虑在设备安装子目中，不再另计，二次灌浆执行第一册《机械设备安装工程》相应子目。

11. 轴流式通风机如果安装在墙体里，参照轴流式通风机吊式安装的相应子目，人工材料乘以系数 0.70。

12. 设备支架制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位，执行第十三册《其他及附属工程》相应子目。

工程量计算规则

一、空气加热器（冷却器）安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

二、除尘设备安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

三、整体式空调机组、空调器安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。成套分体式及窗式空调安装按设计图示数量计算，以“套”为计量单位。

四、组合式空调机组安装依据设计风量，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

五、多联体空调机室外机安装依据制冷量，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

六、风机盘管安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

七、空气幕按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

八、VAV 变风量末端装置安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

九、组合式油烟净化机安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

十、高、中、低效过滤器安装、净化工作台、风淋室安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

十一、过滤器框架制作按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

十二、通风机安装依据不同形式、规格按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。风机箱安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

十三、人防过滤吸收器安装子目不包括支架制作安装，其支架制作安装执行第十三册《其他及附属工程》“设备支架制作安装”子目。

一、空气加热器(冷却器)

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定等。

计量单位：台

编 号				7-1	7-2	7-3
项 目				空气加热器(冷却器) 安装		
				≤100kg	≤200kg	≤400kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.135	0.156	0.247
	00150105	一般技工	工日	0.135	0.156	0.247
	00150109	高级技工	工日	0.059	0.070	0.109
材料	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	37.000	42.000	62.000
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.015	0.019	0.026
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.380	0.530	1.210
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.100	0.124	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.020	0.015	0.040
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.005	0.009
	99094501	吊装机械 I 类	台班		0.019	0.032

二、除尘设备

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。

计量单位：台

编 号				7-4	7-5	7-6	7-7
项 目				除尘设备安装			
				≤200kg	≤500kg	≤1000kg	≤3000kg
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.579	1.163	3.038	6.419
	00150105	一般技工	工日	0.579	1.163	3.038	6.419
	00150109	高级技工	工日	0.128	0.259	0.675	1.426
材料	80210105	现浇混凝土 C20	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.124	0.310	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.025	0.062	0.100	0.100
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.006	0.009	0.013	0.029
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.021	0.031	0.045	0.199

三、空调器

1. 吊顶式、落地式空调器

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定等。

计量单位：台

编 号				7-8	7-9	7-10	7-11
项 目				吊顶式空调器安装 制冷量(KW)			
				≤15	≤30	≤55	≤80
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.359	0.444	0.602	0.722
	00150105	一般技工	工日	0.359	0.444	0.602	0.722
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.099	0.134	0.161
材料	31110301	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.009	0.009	0.013
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.032	0.032	0.032	0.048

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-12	7-13	7-14
项 目				吊顶式空调器安装 制冷量(KW)		
				≤110	≤150	150 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.830	0.913	1.005
	00150105	一般技工	工日	0.830	0.913	1.005
	00150109	高级技工	工日	0.185	0.204	0.224
材料	31110301	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.016	0.019	0.022
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.073	0.084	0.095

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-15	7-16	7-17
项 目				落地式空调器安装 制冷量(KW)		
				≤100	≤220	≤350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.872	1.360	1.632
	00150105	一般技工	工日	0.872	1.360	1.632
	00150109	高级技工	工日	0.194	0.303	0.364
材料	31110301	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.016	0.019	0.022
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.010	0.020	0.025

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-18	7-19
项 目				落地式空调器安装 制冷量(KW)	
				≤500	500 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.122	2.528
	00150105	一般技工	工日	2.122	2.528
	00150109	高级技工	工日	0.473	0.564
材料	31110301	棉纱头	kg	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.025	0.028
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.030	0.040

2. 成套分体式及窗式空调

工作内容：开箱检查设备、附件、安装膨胀螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定等。

计量单位：套

编 号				7-20	7-21	7-22	7-23
项 目				成套分体式空调			成套窗式 空调器
				墙上安装	落地安装	吸顶安装	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.341	0.403	0.443	0.199
	00150105	一般技工	工日	0.341	0.403	0.443	0.199
	00150109	高级技工	工日	0.076	0.090	0.099	0.044
材料	31110301	棉纱头	kg	0.500	0.500	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.009	0.009	0.009
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.032	0.030	0.040	0.032

3. 组合式空调机组

工作内容：开箱、检查设备及附件、就位、连接、找正、找平、螺栓固定等。

计量单位：台

编 号				7-24	7-25	7-26
项 目				风量 (m³/h)		
				≤4000	≤10000	≤20000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.144	1.421	1.786
	00150105	一般技工	工日	1.144	1.421	1.786
	00150109	高级技工	工日	0.254	0.316	0.397
材料	31110311	棉纱	kg	0.210	0.410	0.730
	12010903	煤油	kg	0.420	0.810	1.460
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.146	0.146	0.292
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.131	0.164	0.345

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-27	7-28	7-29
项 目				风量 (m³/h)		
				≤30000	≤40000	≤60000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.859	5.466	9.223
	00150105	一般技工	工日	3.859	5.466	9.223
	00150109	高级技工	工日	0.858	1.215	2.050
材料	31110311	棉纱	kg	1.190	1.600	2.420
	12010903	煤油	kg	2.390	3.200	4.830
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.292	0.292	0.375
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.418	0.506	0.687

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-30	7-31
项 目				风量 (m³/h)	
				≤80000	≤100000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	12.298	15.372
	00150105	一般技工	工日	12.298	15.372
	00150109	高级技工	工日	2.733	3.416
材料	31110311	棉纱	kg	4.210	5.160
	12010903	煤油	kg	8.420	10.330
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.375	0.375
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.719	0.785

四、多联体空调机室外机

工作内容：开箱、检查、就位、找正、找平、螺栓固定、试运转等。 计量单位：台

编 号				7-32	7-33
项 目				制冷量(kW)	
				≤30	≤50
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.405	0.608
	00150105	一般技工	工日	0.405	0.608
	00150109	高级技工	工日	0.090	0.135
材料	03051341	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×100	套	10.200	12.240
	31110311	棉纱	kg	0.500	0.500
	12010903	煤油	kg	0.125	0.125
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.009
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.032	0.032

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-34	7-35	7-36
项 目				制冷量(kW)		
				≤90	≤140	≤200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.003	1.272	1.553
	00150105	一般技工	工日	1.003	1.272	1.553
	00150109	高级技工	工日	0.223	0.283	0.345
材料	03051341	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×100	套	18.360	24.480	30.600
	31110311	棉纱	kg	0.500	0.750	1.000
	12010903	煤油	kg	0.169	0.253	0.337
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.013	0.016
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.032	0.063	0.073

五、风机盘管

工作内容：开箱检查设备、附件、试压、底座螺栓、打膨胀螺栓、胀塞、上螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定等。

计量单位：台

编 号				7-37	7-38	7-39	7-40
项 目				风机盘管安装			
				落地式	吊顶式	壁挂式	卡式嵌入式
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.124	0.101	0.205
	00150105	一般技工	工日	0.100	0.124	0.101	0.205
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.055	0.045	0.091
材料	03090242	镀锌六角螺母 M10	十个		1.272		1.272
	03070822	塑料胀塞 $\phi 6\sim 9$	十个			0.416	
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	02090105	聚氯乙烯薄膜	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	12010903	煤油	kg	2.800	2.800	2.800	2.800
	31110311	棉纱	kg	0.050	0.050		0.050
	03633108	冲击钻头 $\phi 10\sim 20$	根	0.010	0.010	0.010	0.010
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片		0.008		
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.013	0.013	0.013	0.013

六、空气幕

工作内容：开箱检查设备、吊装、找平、找正、螺栓固定等。 计量单位：台

编 号				7-41	7-42	7-43
项 目				空气幕安装		
				长度 900mm 以内	长度 1200mm 以内	长度 1500mm 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.505	0.547	0.566
	00150105	一般技工	工日	0.505	0.547	0.566
	00150109	高级技工	工日	0.113	0.122	0.126
材料	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	10.300	10.300	10.300
	01295531	薄钢板	kg	0.306	0.340	0.374
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.935	1.190	1.445
	12010903	煤油	kg	0.638	0.680	0.723
	31110311	棉纱	kg	1.063	1.063	1.063
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.014	0.020	0.022
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.043	0.057	0.063

七、钢板密闭门

工作内容：安装、找正、上螺栓、固定等。

计量单位：个

编 号				7-44	7-45
项 目				钢板密闭门	
				带视孔 800×500	不带视孔 1200×500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.212	0.187
	00150105	一般技工	工日	0.212	0.187
材料	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	10.000	10.000
	09492308	合页 75mm	只	4.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-46	7-47
项 目				保温钢板密闭门	
				750×450	920×570
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.184	0.203
	00150105	一般技工	工日	0.184	0.203
材料	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	10.000	10.000
	09492308	合页 75mm	只	4.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

八、过滤器、框架制作、安装

工作内容：开箱、检查、配合钻孔、加垫、口缝涂密封胶、安装等。

计量单位：见表

编 号				7-48	7-49	7-50
项 目				高效 过滤器安装	中、低效 过滤器安装	过滤器框架
				台		100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.049	0.008	0.543
	00150105	一般技工	工日	0.049	0.008	0.544
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.004	0.242
材料	01210101	角钢	kg			104.000
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套			23.900
	03051322	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×250	套			5.600
	02010537	无石棉橡胶板 低中压 δ 0.8~6	kg	0.100	0.100	
	02350103	闭孔乳胶海绵 δ 5	kg			7.100
	11590305	密封胶 KS 型	kg	0.460	0.460	2.600
	02090105	聚氯乙烯薄膜	kg			0.400
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg			1.900
	03010206	镀锌铆钉 M4	kg			35.100
	03210211	砂轮片 φ400	片			0.237
	12331308	洗涤剂	kg			7.770
	02270105	白布	m ²			0.200
	10450304	白绸	m ²			0.200
	02130125	打包带	kg			0.100
	03670109	打包铁卡子	十个			0.600
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班			0.300
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班			0.120

九、净化工作台、风淋室

工作内容：开箱、检查、就位、找平、找正等。 计量单位：台

编 号				7-51
项 目				净化工作台安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.382
	00150105	一般技工	工日	1.382
材料	02270105	白布	m ²	1.000
	10450304	白绸	m ²	1.000
	12010903	煤油	kg	1.667
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				7-52	7-53	7-54	7-55
项 目				风淋室安装 质量(t)			
				≤0.5	≤1.0	≤2.0	≤3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.807	2.659	4.265	4.773
	00150105	一般技工	工日	1.807	2.660	4.265	4.773
	00150109	高级技工	工日	0.401	0.591	0.948	1.061
材料	02270105	白布	m ²	1.000	1.000	1.500	1.500
	10450304	白绸	m ²	1.000	1.000	1.500	1.500
	12010903	煤油	kg	19.143	19.143	31.905	31.905
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.013	0.019	0.029

十、除湿机

工作内容：开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转等。

计量单位：台

编 号				7-56
项 目				除湿机
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.236
	00150105	一般技工	工日	0.236
	00150109	高级技工	工日	0.052
材料	31110311	棉纱	kg	0.500
	12010903	煤油	kg	1.000
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.100

十一、人防过滤吸收器

工作内容：开箱检查、基础面处理、测量、就位、固定、连接、检查、单机试运转等。

计量单位：台

编 号				7-57	7-58
项 目				过滤吸收器	
				500 型	1000 型
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.700	1.011
	00150105	一般技工	工日	0.698	1.009
	00150109	高级技工	工日	0.155	0.225
材料	15310307	过滤吸收器	只	(1.000)	(1.000)
	01210101	角钢	kg	3.800	3.800
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套	20.000	
	03051336	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M14×80	套		30.000
	03410206	电焊条 J422 ϕ 3.2	kg	0.180	2.020
	02010106	橡胶板 δ 1~15	kg	1.480	3.084
	31110301	棉纱头	kg	0.700	1.280
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.203	0.392

十二、组合式油烟净化机

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。

计量单位：个

编 号				7-59	7-60	7-61	7-62
项 目				风量 (m³/h)			
				≤3000	≤6000	≤20000	≤60000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.490	0.734	0.881	1.035
	00150105	一般技工	工日	0.490	0.734	0.881	1.035
材料	80210105	现浇混凝土 C20	m³	0.010	0.010	0.010	0.010
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.013	0.013	0.013	0.013
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.045	0.045	0.045	0.045

十三、VAV 变风量末端装置

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓，吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定等。 计量单位：台

编 号				7-63
项 目				VAV 变风量末端装置
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.304
	00150105	一般技工	工日	0.304
	00150109	高级技工	工日	0.068
材料	01090101	圆钢	kg	1.660
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	4.160
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.038
	03090241	镀锌六角螺母 M8	十个	0.848
	02010101	橡胶板	kg	0.290
	12010903	煤油	kg	0.100
	31110311	棉纱	kg	0.050
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.013

十四、通风机

1. 离心式通风机

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。

计量单位：台

编 号				7-64	7-65	7-66
项 目				风机安装 风量 (m ³ /h)		
				≤4500	≤7000	≤19300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.195	0.650	1.418
	00150105	一般技工	工日	0.195	0.650	1.418
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.145	0.315
材料	01293539	铸铁垫板	kg	3.900	3.900	5.200
	80210105	现浇混凝土 C20	m ³	0.010	0.030	0.030
	12010903	煤油	kg	0.550	0.750	0.750
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.300	0.400	0.400
	31110301	棉纱头	kg	0.050	0.060	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.009
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.022	0.026	0.032

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-67	7-68	7-69
项 目				风机安装 风量(m ³ /h)		
				≤62000	≤123000	>123000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.955	4.933	6.926
	00150105	一般技工	工日	2.955	4.933	6.926
	00150109	高级技工	工日	0.657	1.096	1.539
材料	01293539	铸铁垫板	kg	21.600	28.800	28.800
	80210105	现浇混凝土 C20	m ³	0.030	0.070	0.100
	12010903	煤油	kg	1.500	2.000	3.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.500	0.700	1.000
	31110301	棉纱头	kg	0.120	0.150	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.013	0.019
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.032	0.048	0.073

2. 轴流式、斜流式、混流式通风机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-70	7-71	7-72
项 目				轴流式、斜流式、混流式通风机安装 风量 (m³/h)		
				≤8900	≤25000	≤63000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.288	0.645	1.287
	00150105	一般技工	工日	0.289	0.645	1.287
	00150109	高级技工	工日	0.064	0.144	0.286
材料	80210105	现浇混凝土 C20	m³	0.010	0.010	0.030
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.300	0.400	0.500
	12010903	煤油	kg	0.800	0.850	1.600
	31110301	棉纱头	kg	0.060	0.088	0.130
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.009	0.009
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.022	0.032	0.032

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-73	7-74
项 目				轴流式、斜流式、混流式通风机安装 风量 (m³/h)	
				≤140000	>140000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.866	4.413
	00150105	一般技工	工日	2.866	4.413
	00150109	高级技工	工日	0.637	0.963
材料	80210105	现浇混凝土 C20	m³	0.070	0.100
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	0.700	1.000
	12010903	煤油	kg	2.000	3.000
	31110301	棉纱头	kg	0.150	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.013	0.019
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.048	0.073

3. 屋顶式通风机

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				7-75	7-76	7-77
项 目				屋顶式通风机安装 风量 (m³/h)		
				≤2760	≤9100	>9100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.197	0.238	0.382
	00150105	一般技工	工日	0.196	0.238	0.382
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.053	0.085
材料	01293539	铸铁垫板	kg	3.900	3.900	3.900
	80210105	现浇混凝土 C20	m³	0.010	0.020	0.030
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.009
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.017	0.012	0.032

4. 卫生间通风器

工作内容：开箱检查、找平、找正、安装固定等。

计量单位：台

编 号				7-78
项 目				卫生间通风器安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.044
	00150105	一般技工	工日	0.044
材料	02010110	橡胶板 δ 5	m ²	0.040
	11590305	密封胶 KS 型	kg	0.023
	31130104	其他材料费	%	1.000

5. 风机箱落地安装

工作内容：开箱、检查就位、安装、找正、找平、清理等。

计量单位：台

编 号				7-79	7-80	7-81	7-82
项 目				风机箱落地安装 风量(m ³ /h)			
				≤5000	≤10000	≤20000	≤30000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.551	0.624	1.093	1.714
	00150105	一般技工	工日	0.551	0.624	1.094	1.714
	00150109	高级技工	工日	0.123	0.139	0.243	0.381
材料	12010903	煤油	kg	0.150	0.300	0.520	0.740
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300	0.450
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.009	0.009	0.013
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.028	0.028	0.028	0.041

6. 风机箱减震台座上安装

工作内容：测位、安装、找正、找平、上螺栓、固定等。

计量单位：台

编 号				7-83	7-84	7-85
项 目				风机箱减震台座上安装 风量(m³/h)		
				≤2000	≤10000	≤15000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.316	0.859	1.295
	00150105	一般技工	工日	0.315	0.859	1.295
	00150109	高级技工	工日	0.070	0.191	0.288
材料	03051325	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×60	套	8.320	4.080	4.080
	03051327	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×100	套			
	03051330	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×60	套		4.160	4.160
	03051345	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×60	套			4.080
	03051354	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M24×120	套		4.080	4.080
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.009	0.009
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.028	0.028	0.028

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				7-86	7-87	7-88
项 目				风机箱减震台座上安装 风量(m ³ /h)		
				≤25000	≤35000	>35000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.698	2.404	3.221
	00150105	一般技工	工日	1.698	2.404	3.221
	00150109	高级技工	工日	0.377	0.534	0.716
材料	03051325	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×60	套	4.080		
	03051327	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×100	套		2.080	2.080
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.080		
	03051352	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M24×80	套	8.160	4.080	
	03051354	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M24×120	套	4.080		
	03051359	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M30×70	套			4.080
	03051360	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M30×120	套		12.240	12.240
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.013	0.016
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.028	0.041	0.049

7. 风机箱悬吊安装

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				7-89	7-90	7-91	7-92
项 目				风机箱悬吊安装 风量(m³/h)			
				≤5000	≤10000	≤20000	≤30000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.731	0.862	1.504	2.311
	00150105	一般技工	工日	0.732	0.862	1.505	2.311
	00150109	高级技工	工日	0.163	0.191	0.334	0.514
材料	12010903	煤油	kg	0.150	0.300	0.520	0.740
	31110301	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300	0.450
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.009	0.009	0.009	0.013
	99094501	吊装机械 I 类	台班	0.028	0.028	0.028	0.041

第二章 通风管道制作、安装

说 明

一、本章内容包括镀锌薄钢板法兰风管制作、安装，镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装，薄钢板法兰风管制作、安装，镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装，不锈钢板风管制作、安装，不锈钢法兰、吊托支架制作、安装，塑料风管制作、安装，玻璃钢风管安装，复合型酚醛风管制作、安装，复合型玻纤、玻镁风管制作、安装，彩钢复合风管安装，柔性软风管安装，弯头导流叶片及其他安装。

二、下列费用可按系数分别计取

1. 薄钢板风管整个通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均周长参照相应规格子目，其人工乘以系数 2.50。

2. 如制作空气幕送风管时，按矩形风管执行相应风管规格子目，其人工乘以系数 3.0，其余不变。

三、有关说明：

1. 镀锌薄钢板风管子目中的板材是按镀锌薄钢板编制的，如设计要求不用镀锌薄钢板时，板材可以换算，其他不变。

2. 风管导流叶片不分单叶片和香蕉形双叶片均执行同一子目。

3. 薄钢板通风管道、净化通风管道、玻璃钢通风管道、复合型风管制作安装子目中，包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架的制作安装，但不包括过跨风管落地支架，落地支架制作安装执行第十三册《其他及附属工程》“设备支架制作安装”子目。

4. 薄钢板风管子目中的板材，如设计要求厚度不同时可以换算，人工、机械消耗量不变。

5. 净化风管、不锈钢板风管、塑料风管子目中的板材，如设计厚度不同时可以换算，人工、机械不变。

6. 净化圆形风管制作安装执行本章净化矩形风管制作安装子目。

7. 净化风管涂密封胶按全部口缝外表面涂抹考虑。如设计要求口缝不涂抹而只在法兰处涂抹时，每 10m^2 风管应减去密封胶 1.5kg 和一般技工 0.25 工日。

8. 净化风管及部件制作安装子目中，型钢未包括镀锌费，如设计要求镀锌时，应另加镀锌费。

9. 净化通风管道子目按空气洁净度 100000 级编制。

10. 不锈钢板风管咬口连接制作安装执行本章镀锌薄钢板风管法兰咬口连接子目。

11. 不锈钢板风管制作安装子目中包括管件，但不包括法兰和吊托支架；法兰和吊托支架应单独列项计算，执行相应子目。

12. 塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管制作安装子目规格所表示的直径为内径，周长为内周长。

13. 塑料风管制作安装子目中包括管件、法兰、加固框，但不包括吊托支架制作安装，吊托支架执行第十三册《其他及附属工程》“设备支架制作安装”子目。

14. 塑料风管制作安装子目中的法兰垫料如与设计要求使用品种不同时可以换算，但人工消耗量不变。

15. 塑料通风管道胎具材料摊销费的计算方法：塑料风管道件制作的胎具摊销材料费，未包括在内，按以下规定另行计算。

(1) 风管工程量在 30m^2 以上的，每 10m^2 风管的胎具摊销木材为 0.06m^3 ，按材料计算胎具材料摊销费。

(2) 风管工程量在 30m^2 以下的，每 10m^2 风管的胎具摊销木材为 0.09m^3 ，按材料计算胎具材料摊销费。

16. 玻璃钢风管及管件按计算工程量加损耗外加工订作考虑。

17. 子目中的法兰垫料按橡胶板编制，如与设计要求使用的材料品种不同时可以换算，但人工消耗量不变。使用泡沫塑料者每 1kg 橡胶板换算为泡沫塑料 0.125kg ；使用闭孔乳胶海绵者每 1kg 橡胶板换算为闭孔乳胶海绵 0.5kg 。

18. 柔性软风管适用于由金属、涂塑化纤织物、聚酯、聚乙烯、聚氯乙烯薄膜、铝箔等材料制成的软风管。

工程量计算规则

一、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管按设计图示规格以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积。风管展开面积不计算风管、管口重叠部分面积。

二、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管长度计算时均以设计图示中心线长度（主管与支管以其中心线交点划分），包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件的长度，但不得包括部件所占长度。直径和周长按图示尺寸为准展开，咬口重叠部分已包括在子目内，不得另行增加。风管盲板、堵板不另计。

三、柔性软风管安装按设计图示中心线长度计算，以“ m ”为计量单位；柔性软风管阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

四、弯头导流叶片制作安装按设计图示叶片的面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

五、风管检查孔制作安装按设计图示尺寸质量计算，以“ kg ”为计量单位。

六、温度、风量测定孔制作安装依据其型号，按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

七、抗震支架安装依据类型按设计图示数量计算，以“副”为计量单位，执行第十三册《其他及附属工程》子目。

一、镀锌薄钢板法兰风管制作、安装

1. 圆形风管(咬口)

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。

2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、风管就位、组装、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位：10m²

编 号				7-93	7-94
项 目				镀锌薄钢板圆形风管(咬口)直径(mm)	
				≤320	≤450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.766	1.747
	00150105	一般技工	工日	2.766	1.747
	00150109	高级技工	工日	0.614	0.388
材料	01290410	热镀锌钢板 δ 0.5 Q235B	m ²	(11.380)	
	01290413	热镀锌钢板 δ 0.6 Q235B	m ²		(11.380)
	01210101	角钢	kg	0.890	31.600
	01130201	镀锌扁钢	kg	20.640	3.560
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	2.930	1.900
	03051313	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×40	套	85.000	71.670
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	2.000	2.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.400	1.240
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.420	0.340
	12370335	乙炔气	kg	0.030	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.084	0.117
	03011002	铁铆钉	kg		0.270
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.015	0.023
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.160	0.130
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.690	0.580
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.500	0.320
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.040	0.020
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.040	0.020
	99194502	咬口机 板厚 1.5mm	台班	0.040	0.030

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-95	7-96
项 目				镀锌薄钢板圆形风管(咬口)直径(mm)	
				≤1000	≤2000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.308	1.656
	00150105	一般技工	工日	1.308	1.656
	00150109	高级技工	工日	0.291	0.368
材料	01290417	热镀锌钢板 δ 0.75 Q235B	m ²	(11.380)	
	01290425	热镀锌钢板 δ 1.2 Q235B	m ²		(11.380)
	01210101	角钢	kg	35.040	37.120
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.150	9.270
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	0.750	0.120
	01090110	圆钢 φ10 HPB235	kg	1.210	4.900
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套	51.500	39.000
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	1.500	1.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.970	0.920
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.150	0.090
	12370335	乙炔气	kg	0.048	0.063
	12370305	氧气	m ³	0.135	0.177
	03011002	铁铆钉	kg	0.210	0.140
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.024	0.026
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.040	0.020
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.430	0.350
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.170	0.050
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.010	0.010
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.010	0.010
	99194502	咬口机 板厚 1.5mm	台班	0.010	0.010

2. 矩形风管(咬口)

工作内容：1. 制作：放样、下料、折方、轧口、咬口，制作直管、管件、吊托支架，钻孔、焊接、组对等。

2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位：10m²

编 号				7-97	7-98
项 目				镀锌薄钢板矩形风管(咬口)长边长(mm)	
				≤320	≤450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.596	1.510
	00150105	一般技工	工日	1.596	1.510
	00150109	高级技工	工日	0.355	0.335
材料	01290410	热镀锌钢板 δ 0.5 Q235B	m ²	(11.380)	
	01290413	热镀锌钢板 δ 0.6 Q235B	m ²		(11.380)
	01210101	角钢	kg	40.420	35.660
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.150	1.330
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	1.350	1.930
	03051313	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×40	套	169.000	
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套		90.500
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	2.000	1.500
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.840	1.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.240	1.060
	03011002	铁铆钉	kg	0.430	0.240
	12370335	乙炔气	kg	0.054	0.048
	12370305	氧气	m ³	0.150	0.135
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.027	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.480	0.220
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	1.150	0.590
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.040	0.040
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.040	0.040
	99194502	咬口机 板厚 1.5mm	台班	0.040	0.040

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-99	7-100	7-101
项 目				镀锌薄钢板矩形风管(咬口)长边长(mm)		
				≤1000	≤2000	≤4000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.222	1.060	1.113
	00150105	一般技工	工日	1.222	1.060	1.113
	00150109	高级技工	工日	0.272	0.235	0.248
材料	01290417	热镀锌钢板 δ 0.75 Q235B	m ²	(11.380)		
	01290425	热镀锌钢板 δ 1.2 Q235B	m ²		(11.380)	(11.380)
	01210101	角钢	kg	35.200	45.400	47.670
	01190101	槽钢	kg	15.287	20.739	21.776
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.120	1.020	1.020
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	1.490	0.080	0.080
	01090110	圆钢 φ10 HPB235	kg		1.850	1.850
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套	43.000	33.500	33.500
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	1.500	1.000	1.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.920	0.810	0.810
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.490	0.340	0.357
	03011002	铁铆钉	kg	0.220	0.220	0.231
	12370335	乙炔气	kg	0.048	0.060	0.063
	12370305	氧气	m ³	0.135	0.168	0.176
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.023	0.025	0.025
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.070	0.070
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.360	0.310	0.310
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.030	0.020	0.020
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.030	0.020	0.020
	99194502	咬口机 板厚 1.5mm	台班	0.030	0.020	0.020

二、镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对等。

2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固等。

计量单位：10m²

编 号				7-102	7-103
项 目				镀锌薄钢板共板法兰矩形风管(咬口)长边长(mm)	
				≤320	≤450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.540	1.424
	00150105	一般技工	工日	1.540	1.424
	00150109	高级技工	工日	0.342	0.317
材料	01290410	热镀锌钢板 δ 0.5 Q235B	m ²	(11.800)	
	01290413	热镀锌钢板 δ 0.6 Q235B	m ²		(11.800)
	01210101	角钢	kg	25.420	20.660
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.150	1.330
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	1.350	1.930
	03051313	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×40	套	54.790	
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套		26.480
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	2.000	1.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.456	0.647
	03290121	弹簧夹	个	21.131	21.674
	15373513	镀锌风管角码 δ 1.0	个	43.530	21.465
	12370335	乙炔气	kg	0.035	0.029
	12370305	氧气	m ³	0.099	0.083
	11590305	密封胶 KS 型	kg	0.480	0.349
	31010511	橡胶密封条	m	19.340	14.079
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.500	0.413
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99230103	等离子切割机 电流 400A	台班	0.336	0.361
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.312	0.134
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.382	0.179
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.336	0.361
	99194502	咬口机 板厚 1.5mm	台班	0.336	0.361

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-104	7-105
项 目				镀锌薄钢板共板法兰矩形风管(咬口)长边长(mm)	
				≤1000	1000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.070	0.974
	00150105	一般技工	工日	1.070	0.974
	00150109	高级技工	工日	0.238	0.216
材料	01290417	热镀锌钢板 δ 0.75 Q235B	m ²	(11.800)	
	01290425	热镀锌钢板 δ 1.2 Q235B	m ²		(11.800)
	01190101	槽钢	kg	15.287	20.739
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.120	1.020
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	1.490	0.080
	01090110	圆钢 φ10 HPB235	kg		1.850
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套	14.880	11.730
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	1.500	1.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.230	0.167
	03290121	弹簧夹	个	38.276	
	30010327	顶丝卡	个		98.760
	15373513	镀锌风管角码 δ 1.0	个	12.636	10.296
	12370335	乙炔气	kg	0.023	0.029
	12370305	氧气	m ³	0.064	0.082
	11590305	密封胶 KS 型	kg	0.307	0.307
	31010511	橡胶密封条	m	10.363	10.004
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.309	0.326
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99230103	等离子切割机 电流 400A	台班	0.180	0.161
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.047	0.034
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.132	0.114
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.180	0.161
	99194502	咬口机 板厚 1.5mm	台班	0.180	0.161

三、薄钢板法兰风管制作、安装

1. 圆形风管(焊接)

- 工作内容：1. 制作：放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。
2. 安装：配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设吊托支架、找标高、风管就位、组装、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位：10m²

编 号				7-106	7-107
项 目				薄钢板圆形风管(δ=2mm以内焊接)直径(mm)	
				≤320	≤450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.896	2.918
	00150105	一般技工	工日	4.896	2.918
	00150109	高级技工	工日	1.088	0.648
材料	01295527	薄钢板 δ2.0	m ²	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	0.890	31.600
	01130201	镀锌扁钢	kg	20.640	3.750
	01090159	圆钢 φ10以内	kg	2.930	1.900
	03051313	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×40	套	85.000	71.670
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	2.000	2.000
	02010105	橡胶板 δ1~3	kg	1.400	1.240
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	6.770	5.200
	03410902	碳钢气焊条 φ≤2	kg	1.000	0.900
	12370335	乙炔气	kg	0.147	0.133
	12370305	氧气	m ³	0.411	0.642
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.423	0.644
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3.960	2.320
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.620	0.480
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.500	0.320
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.060	0.040
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.060	0.040

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-108	7-109
项 目				薄钢板圆形风管 ($\delta \leq 2\text{mm}$ 以内焊接) 直径 (mm)	
				≤ 1000	1000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.146	2.107
	00150105	一般技工	工日	2.146	2.107
	00150109	高级技工	工日	0.477	0.468
材料	01295527	薄钢板 $\delta 2.0$	m ²	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	35.040	37.120
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.580	9.270
	01090159	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.750	0.120
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	1.210	4.900
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套	51.500	39.000
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	1.500	1.000
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.970	0.920
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	4.600	4.450
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.780	0.790
	12370335	乙炔气	kg	0.112	0.113
	12370305	氧气	m ³	0.315	0.318
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.684	0.888
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.780	1.740
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.320	0.250
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.170	0.140
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.020	0.020
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.020	0.020

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-110	7-111
项 目				薄钢板圆形风管(δ=3mm 以内焊接) 直径(mm)	
				≤320	≤450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.138	3.334
	00150105	一般技工	工日	6.138	3.334
	00150109	高级技工	工日	1.364	0.741
材料	01295528	薄钢板 δ 3.0	m ²	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	32.170	33.880
	01130201	镀锌扁钢	kg	4.050	3.560
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	2.930	1.900
	03051313	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×40	套	85.000	71.670
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	2.000	2.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.460	1.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	15.700	10.410
	03410902	碳钢气焊条 φ≤2	kg	2.200	1.680
	12370335	乙炔气	kg	0.745	0.569
	12370305	氧气	m ³	2.085	1.593
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.677	0.680
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	4.070	2.270
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.340	0.290
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.500	0.320
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.100	0.060
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.100	0.060

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-112	7-113
项 目				薄钢板圆形风管 ($\delta = 3\text{mm}$ 以内焊接) 直径 (mm)	
				≤ 1000	1000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.515	2.457
	00150105	一般技工	工日	2.515	2.457
	00150109	高级技工	工日	0.559	0.546
材料	01295528	薄钢板 $\delta 3.0$	m ²	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	39.600	45.850
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.580	9.270
	01090159	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.750	0.120
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	0.960	4.900
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套	51.500	39.000
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	1.500	1.000
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.970	0.920
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	8.430	8.260
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.480	1.490
	12370335	乙炔气	kg	0.498	0.506
	12370305	氧气	m ³	1.395	1.416
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.758	1.039
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.730	1.710
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.210	0.160
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.180	0.140
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.040	0.020
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.040	0.020

2. 矩形风管(焊接)

工作内容：1. 制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。

2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位：10m²

编 号				7-114	7-115
项 目				薄钢板矩形风管(δ=2mm 以内焊接) 长边长(mm)	
				≤320	≤450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.244	2.132
	00150105	一般技工	工日	3.244	2.132
	00150109	高级技工	工日	0.721	0.474
材料	01295527	薄钢板 δ 2.0	m ²	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	40.420	35.660
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.150	1.330
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	1.350	1.930
	03051313	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×40	套	169.000	81.500
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	2.000	2.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.840	1.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	9.540	6.230
	03410902	碳钢气焊条 φ≤2	kg	1.450	0.930
	12370335	乙炔气	kg	0.211	0.134
	12370305	氧气	m ³	0.591	0.375
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.759	0.673
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.928	2.050
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.816	0.470
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.056	0.060
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.056	0.060

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-116	7-117	7-118
项 目				薄钢板矩形风管 ($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm)		
				≤ 1000	≤ 2000	2000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.505	1.318	1.252
	00150105	一般技工	工日	1.505	1.318	1.252
	00150109	高级技工	工日	0.334	0.293	0.278
材料	01295527	薄钢板 $\delta 2.0$	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	29.380	35.120	37.280
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.120	1.020	0.920
	01090159	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	1.490	0.800	0.400
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg		1.850	2.750
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套	43.000	33.500	32.500
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	1.500	1.000	1.000
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.920	0.860	0.860
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	4.590	3.290	3.700
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.730	0.440	0.320
	12370335	乙炔气	kg	0.107	0.065	0.065
	12370305	氧气	m ³	0.300	0.183	0.183
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.553	0.667	0.778
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.270	1.040	1.020
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.270	0.230	0.220
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.040	0.040	0.040
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.040	0.040	0.040

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-119	7-120
项 目				薄钢板矩形风管(δ=3mm 以内焊接) 长边长(mm)	
				≤320	≤450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.797	2.477
	00150105	一般技工	工日	3.797	2.477
	00150109	高级技工	工日	0.844	0.551
材料	01295528	薄钢板 δ 3.0	m ²	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	42.860	39.350
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.150	1.330
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	1.350	1.930
	03051313	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×40	套	169.000	81.500
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	2.000	2.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.890	1.350
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	19.940	12.120
	03410902	碳钢气焊条 φ≤2	kg	3.170	3.790
	12370335	乙炔气	kg	1.045	0.641
	12370305	氧气	m ³	2.925	1.794
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.801	0.736
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.928	2.040
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.816	0.520
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.080	0.070
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.080	0.070

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-121	7-122	7-123
项 目				薄钢板矩形风管 ($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 长边长 (mm)		
				≤ 1000	≤ 2000	2000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.707	1.546	1.391
	00150105	一般技工	工日	1.707	1.546	1.391
	00150109	高级技工	工日	0.380	0.343	0.309
材料	01295528	薄钢板 $\delta 3.0$	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	34.720	49.290	57.810
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.120	1.020	0.920
	01090159	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	1.490	0.080	0.400
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg		1.850	2.750
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套	43.000	33.500	32.500
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	1.500	1.000	1.000
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.920	0.860	0.860
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	8.320	6.040	5.920
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.390	0.840	0.750
	12370335	乙炔气	kg	0.455	0.286	0.250
	12370305	氧气	m ³	1.275	0.801	0.780
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.645	0.903	1.224
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.270	1.040	1.020
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.270	0.230	0.220
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.040	0.030	0.030
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.040	0.040	0.040

四、镀锌薄钢板矩形净化风管制作、安装

- 工作内容：1. 制作：放样、下料、折方、轧口、咬口制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对、口缝外表面涂密封胶、风管内表面清洗，风管两端封口等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设支吊架、风管就位、组装、制垫、加垫、上螺栓、紧固、找平、找正、风管内表面清洗、管口封闭、法兰口涂密封胶等。

计量单位：10m²

编 号				7-124	7-125
项 目				镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口)长边长(mm)	
				≤320	≤450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.643	2.040
	00150105	一般技工	工日	2.643	2.040
	00150109	高级技工	工日	0.587	0.453
材料	01290410	热镀锌钢板 δ 0.5 Q235B	m ²	(11.490)	
	01290413	热镀锌钢板 δ 0.6 Q235B	m ²		(11.490)
	01210101	角钢	kg	57.720	57.720
	01090110	圆钢 φ10 HPB235	kg	1.400	1.470
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套	211.000	119.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.680	0.480
	12413507	401 胶	kg	0.500	0.350
	11590305	密封胶 KS 型	kg	2.000	2.000
	02090105	聚氯乙烯薄膜	kg	0.750	0.750
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.240	1.230
	03010206	镀锌铆钉 M4	kg	0.650	0.350
	12331308	洗涤剂	kg	7.320	7.320
	02270105	白布	m ²	1.000	1.000
	10450304	白绸	m ²	1.000	1.000
	02130125	打包带	kg	0.200	0.200
	03670109	打包铁卡子	十个	2.000	1.600
	03210211	砂轮片 φ400	片	1.022	1.023
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.384	0.250
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	1.264	0.870
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.032	0.040
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.032	0.040
	99194502	咬口机 板厚 1.5mm	台班	0.032	0.040

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-126	7-127	7-128
项 目				镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口)长边长(mm)		
				≤1000	≤2000	2000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.651	1.608	1.528
	00150105	一般技工	工日	1.651	1.608	1.528
	00150109	高级技工	工日	0.367	0.358	0.340
材料	01290417	热镀锌钢板 δ 0.75 Q235B	m ²	(11.490)		
	01290425	热镀锌钢板 δ 1.2 Q235B	m ²		(11.490)	(11.490)
	01210101	角钢	kg	62.820	62.820	62.820
	01090110	圆钢 φ10 HPB235	kg	2.000	2.530	2.950
	03051317	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×40	套	54.000	43.000	41.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.320	0.300	0.280
	12413507	401 胶	kg	0.240	0.220	0.210
	11590305	密封胶 KS 型	kg	2.000	2.000	2.000
	02090105	聚氯乙烯薄膜	kg	0.750	0.750	0.750
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.500	0.320	0.300
	03010206	镀锌铆钉 M4	kg	0.330	0.330	0.330
	12331308	洗涤剂	kg	7.320	7.320	7.320
	02270105	白布	m ²	1.000	1.000	1.000
	10450304	白绸	m ²	1.000	1.000	1.000
	02130125	打包带	kg	0.200	0.200	0.200
	03670109	打包铁卡子	十个	0.800	0.600	0.500
	03210211	砂轮片 φ400	片	1.120	1.129	1.380
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.110	0.070	0.070
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.500	0.440	0.440
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.030	0.040	0.050
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.030	0.040	0.050
	99194502	咬口机 板厚 1.5mm	台班	0.030	0.040	0.050

五、不锈钢板风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：1. 制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、找平、找正、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-129	7-130	7-131
项 目				不锈钢板圆形风管(电弧焊)直径(mm)		
				≤200	≤400	≤560
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.521	1.835	1.323
	00150105	一般技工	工日	8.682	6.320	4.558
	00150109	高级技工	工日	2.800	2.039	1.471
材料	01291513	不锈钢板 δ 2	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01295525	薄钢板 δ 0.5	m ²	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	03410303	不锈钢电焊条 A102 φ2.5	kg	8.230	6.730	6.120
	03270103	铁砂布 0~2#	张	26.000	26.000	19.500
	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²	1.010	1.010	1.110
	12300362	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000
	12010903	煤油	kg	1.950	1.950	1.950
	03652422	钢锯条	根	26.000	26.000	21.000
	12310315	白垩	kg	3.000	3.000	3.000
	31110301	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.415	3.372	3.388
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.745	0.576	0.476
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.745	0.576	0.476

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-132	7-133
项 目				不锈钢板圆形风管(电弧焊)直径(mm)	
				≤700	>700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.139	1.119
	00150105	一般技工	工日	3.925	3.854
	00150109	高级技工	工日	1.266	1.243
材料	01291514	不锈钢板 δ 3	m ²	(10.800)	(10.800)
	01295525	薄钢板 δ 0.5	m ²	(0.150)	(0.150)
	03410305	不锈钢电焊条 A102 φ3.2	kg	11.020	10.250
	03270103	铁砂布 0~2#	张	19.500	19.500
	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²	1.210	1.210
	12300362	硝酸	kg	4.000	4.000
	12010903	煤油	kg	1.950	1.950
	03652422	钢锯条	根	21.000	21.000
	12310315	白垩	kg	3.000	3.000
	31110301	棉纱头	kg	1.300	1.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	3.528	2.310
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.385	0.225
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.385	0.225

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-134	7-135	7-136
项 目				不锈钢圆形风管(氩弧焊) 直径(mm)		
				≤200	≤400	≤560
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.675	2.019	1.725
	00150105	一般技工	工日	9.213	6.955	5.940
	00150109	高级技工	工日	2.972	2.244	1.916
材料	01291513	不锈钢板 δ 2	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01295525	薄钢板 δ 0.5	m ²	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	4.115	3.365	3.060
	03270103	铁砂布 0~2#	张	26.000	26.000	19.500
	12300362	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000
	12010903	煤油	kg	1.950	1.950	1.950
	03652422	钢锯条	根	26.000	26.000	21.000
	31110301	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300
	12370310	氩气	m ³	11.522	9.422	8.568
	01630402	铈钨棒	g	23.044	18.844	17.136
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	6.830	6.744	6.776
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.745	0.576	0.476
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.745	0.576	0.476

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-137	7-138
项 目				不锈钢圆形风管(氩弧焊)直径(mm)	
				≤700	>700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.485	1.458
	00150105	一般技工	工日	5.115	5.023
	00150109	高级技工	工日	1.650	1.620
材料	01291514	不锈钢板 δ 3	m ²	(10.800)	(10.800)
	01295525	薄钢板 δ 0.5	m ²	(0.150)	(0.150)
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	5.510	5.125
	03270103	铁砂布 0~2#	张	19.500	19.500
	12300362	硝酸	kg	4.000	4.000
	12010903	煤油	kg	1.950	1.950
	03652422	钢锯条	根	21.000	21.000
	31110301	棉纱头	kg	1.300	1.300
	12370310	氩气	m ³	15.428	14.350
	01630402	铈钨棒	g	30.856	28.700
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	7.056	4.620
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.385	0.225
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.385	0.225

2. 矩形风管

工作内容：1. 制作：放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化等。

2. 安装：配合预留孔洞、找标高、起吊、找正、找平、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-139	7-140	7-141
项 目				不锈钢板矩形风管(电弧焊)长边长(mm)		
				≤200	≤400	≤560
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.161	1.346	1.219
	00150105	一般技工	工日	7.442	4.635	4.198
	00150109	高级技工	工日	2.400	1.495	1.354
材料	01291513	不锈钢板 δ 2	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01295525	薄钢板 δ 0.5	m ²	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	03410303	不锈钢电焊条 A102 φ2.5	kg	8.230	6.730	6.120
	03270103	铁砂布 0~2#	张	26.000	26.000	19.500
	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²	1.010	1.010	1.110
	12300362	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000
	12010903	煤油	kg	1.950	1.950	1.950
	03652422	钢锯条	根	26.000	26.000	21.000
	12310315	白垩	kg	3.000	3.000	3.000
	31110301	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	4.781	4.496	3.872
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	1.043	0.768	0.544
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	1.043	0.768	0.544

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-142	7-143
项 目				不锈钢板矩形风管(电弧焊)长边长(mm)	
				≤700	>700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.050	1.031
	00150105	一般技工	工日	3.616	3.550
	00150109	高级技工	工日	1.166	1.145
材料	01291514	不锈钢板 δ 3	m ²	(10.800)	(10.800)
	01295525	薄钢板 δ 0.5	m ²	(0.150)	(0.150)
	03410305	不锈钢电焊条 A102 φ3.2	kg	11.020	10.250
	03270103	铁砂布 0~2#	张	19.500	19.500
	11573505	石油沥青油毡 350#	m ²	1.210	1.210
	12300362	硝酸	kg	4.000	4.000
	12010903	煤油	kg	1.950	1.950
	03652422	钢锯条	根	21.000	21.000
	12310315	白垩	kg	3.000	3.000
	31110301	棉纱头	kg	1.300	1.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	4.032	3.080
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.440	0.300
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.440	0.300

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-144	7-145	7-146
项 目				不锈钢矩形风管(氩弧焊)长边长(mm)		
				≤200	≤400	≤560
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.675	1.767	1.509
	00150105	一般技工	工日	9.213	6.086	5.198
	00150109	高级技工	工日	2.972	1.963	1.677
材料	01291513	不锈钢板 δ 2	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01295525	薄钢板 δ 0.5	m ²	(0.100)	(0.100)	(0.100)
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	4.115	3.365	3.060
	03270103	铁砂布 0~2#	张	26.000	26.000	19.500
	12300362	硝酸	kg	5.530	5.530	4.000
	12010903	煤油	kg	1.950	1.950	1.950
	03652422	钢锯条	根	26.000	26.000	21.000
	31110301	棉纱头	kg	1.300	1.300	1.300
	12370310	氩气	m ³	11.522	9.422	8.568
	01630402	铈钨棒	g	23.044	18.844	17.136
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	8.196	7.868	6.776
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.894	0.672	0.476
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.894	0.672	0.476

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-147	7-148
项 目				不锈钢矩形风管(氩弧焊)长边长(mm)	
				≤700	>700
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.299	1.276
	00150105	一般技工	工日	4.476	4.395
	00150109	高级技工	工日	1.444	1.418
材料	01291514	不锈钢板 δ 3	m ²	(10.800)	(10.800)
	01295525	薄钢板 δ 0.5	m ²	(0.150)	(0.150)
	03430205	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	5.510	5.125
	03270103	铁砂布 0~2#	张	19.500	19.500
	12300362	硝酸	kg	4.000	4.000
	12010903	煤油	kg	1.950	1.950
	03652422	钢锯条	根	21.000	21.000
	31110301	棉纱头	kg	1.300	1.300
	12370310	氩气	m ³	15.428	14.350
	01630402	铈钨棒	g	30.856	28.700
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	7.056	5.544
	99194575	折方机 厚度 4mm×宽度 2000mm	台班	0.385	0.270
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.385	0.270

六、不锈钢法兰、吊托支架制作、安装

工作内容：1. 制作：下料、号料、开孔、钻孔、组对、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化等。

2. 安装：制垫、加垫、找平、找正、组对、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-149	7-150	7-151
项 目				不锈钢法兰 (手工氩弧焊、电焊)		不锈钢 吊托支架
				≤5kg	>5kg	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.927	0.524	1.916
	00150105	一般技工	工日	3.193	1.805	1.916
	00150109	高级技工	工日	1.030	0.582	
材料	01130301	不锈钢扁钢	kg	104.000	104.000	20.500
	01210101	角钢	kg			63.000
	01130201	镀锌扁钢	kg			20.500
	03051211	不锈钢六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×50	套	90.000		
	03051212	不锈钢六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×50	套		63.700	23.200
	03410305	不锈钢电焊条 A102 φ3.2	kg	6.300	3.100	0.400
	03430211	不锈钢氩弧焊丝 1Cr18Ni9Ti φ3	kg	2.700	1.800	
	02010723	耐酸无石棉橡胶板 δ3	kg	6.800	3.800	
	12370310	氩气	m³	6.300	3.300	
	12370335	乙炔气	kg			0.639
	12370305	氧气	m³			1.788
	03210211	砂轮片 φ400	片			1.440
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250325	直流弧焊机 功率 20kW	台班	1.920	0.720	0.300
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.540		0.200
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	2.460	0.960	
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度 (400mm×1000mm)	台班	1.356		
	99190107	普通车床 工件直径×工件长度 (630mm×1400mm)	台班		0.690	
	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班		0.420	
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.300	0.300	
	99230103	等离子切割机 电流 400A	台班		0.600	

七、塑料风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接等。

2. 安装：配合预留孔洞、就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-152	7-153
项 目				塑料圆形风管直径(mm)	
				≤320	≤500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.931	3.896
	00150105	一般技工	工日	5.931	3.896
	00150109	高级技工	工日	1.318	0.866
材料	02110114	硬聚氯乙烯板 δ 3~8	m ²	(11.600)	(11.600)
	02110116	硬聚氯乙烯板 δ 6	m ²	0.610	0.070
	02110117	硬聚氯乙烯板 δ 8	m ²	0.350	0.750
	02110136	软聚氯乙烯板 δ 4	m ²	0.570	0.450
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	115.000	80.000
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	5.010	4.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.528	0.460
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.336	0.290
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	5.368	4.850
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.152	0.130
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	1.824	0.750

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-154	7-155
项 目				塑料圆形风管直径(mm)	
				≤800	≤2000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.798	4.202
	00150105	一般技工	工日	3.798	4.202
	00150109	高级技工	工日	0.844	0.934
材料	02110114	硬聚氯乙烯板 δ 3~8	m ²	(11.600)	(11.600)
	02110116	硬聚氯乙烯板 δ 6	m ²	0.460	
	02110117	硬聚氯乙烯板 δ 8	m ²	0.060	0.410
	02110118	硬聚氯乙烯板 δ 12	m ²	0.640	0.610
	02110136	软聚氯乙烯板 δ 4	m ²	0.380	0.370
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	52.000	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套		42.000
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	5.190	5.890
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.300	0.270
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.320	0.360
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	5.670	5.720
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.160	0.150
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	0.730	0.620

2. 矩形风管

工作内容：同前。 计量单位：10m²

编 号				7-156	7-157	7-158
项 目				塑料矩形风管 长边长(mm)		
				≤320	≤500	≤800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.695	4.472	4.237
	00150105	一般技工	工日	4.695	4.472	4.237
	00150109	高级技工	工日	1.044	0.994	0.942
材料	02110114	硬聚氯乙烯板 δ3~8	m ²	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	02110116	硬聚氯乙烯板 δ6	m ²	0.040	0.820	
	02110117	硬聚氯乙烯板 δ8	m ²	0.580	0.520	0.910
	02110118	硬聚氯乙烯板 δ12	m ²			0.570
	02110136	软聚氯乙烯板 δ4	m ²	0.290	0.260	0.280
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	65.000	52.000	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套			48.000
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	3.970	4.490	6.020
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.350	0.310	0.290
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.310	0.380	0.390
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	6.050	6.600	7.120
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.150	0.200	0.210
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	0.210	0.090	0.070

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-159	7-160
项 目				塑料矩形风管 长边长(mm)	
				≤2000	2000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.100	3.818
	00150105	一般技工	工日	4.100	3.818
	00150109	高级技工	工日	0.911	0.848
材料	02110114	硬聚氯乙烯板 δ 3~8	m ²	(11.600)	(11.600)
	02110120	硬聚氯乙烯板 δ 14	m ²	1.120	1.220
	02110136	软聚氯乙烯板 δ 4	m ²	0.310	0.330
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	42.000	42.000
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	7.050	7.250
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.300	0.320
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.410	0.420
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	6.430	6.560
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.210	0.230
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	0.060	0.070

八、玻璃钢风管安装

1. 圆形风管

工作内容：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。

计量单位：10m²

编 号				7-161	7-162
项 目				玻璃钢圆形风管 直径(mm)	
				≤200	≤500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.219	1.681
	00150105	一般技工	工日	3.219	1.681
材料	19450503	玻璃钢风管 1.5~4mm	m ²	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	8.620	12.640
	01130201	镀锌扁钢	kg	4.130	1.420
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	2.930	1.900
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	93.500	78.900
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.400	1.240
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.170	0.140
	12370305	氧气	m ³	0.087	0.117
	12370335	乙炔气	kg	0.031	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.064	0.052
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.280	0.240
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.500	0.130

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-163	7-164
项 目				玻璃钢圆形风管 直径(mm)	
				≤800	≤2000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.382	1.592
	00150105	一般技工	工日	1.382	1.592
材料	19450503	玻璃钢风管 1.5~4mm	m ²	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	14.020	14.850
	01130201	镀锌扁钢	kg	0.860	3.710
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	0.750	0.120
	01090110	圆钢 φ10 HPB235	kg	1.210	4.900
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	56.700	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套		42.900
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.970	0.920
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.060	0.040
	12370305	氧气	m ³	0.123	0.177
	12370335	乙炔气	kg	0.044	0.063
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.020	0.010
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.170	0.140
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.070	0.020

2. 矩形风管

工作内容：同前。 计量单位：10m²

编 号				7-165	7-166	7-167
项 目				玻璃钢矩形风管 长边长(mm)		
				≤200	≤500	≤800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.078	1.239	0.933
	00150105	一般技工	工日	2.078	1.239	0.933
材料	19450503	玻璃钢风管 1.5~4mm	m ²	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	16.170	14.260	14.080
	01130201	镀锌扁钢	kg	0.860	0.530	0.450
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	1.350	1.930	1.490
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	185.900	99.600	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套			47.300
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.840	1.300	0.920
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.900	0.420	0.180
	12370305	氧气	m ³	0.138	0.123	0.117
	12370335	乙炔气	kg	0.050	0.044	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.090	0.040
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.460	0.240	0.150

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-168	7-169
项 目				玻璃钢矩形风管 长边长(mm)	
				≤2000	2000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.130	1.130
	00150105	一般技工	工日	1.130	1.130
材料	19450503	玻璃钢风管 1.5~4mm	m ²	(10.800)	(10.800)
	01210101	角钢	kg	18.160	20.130
	01130201	镀锌扁钢	kg	0.410	0.350
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	0.080	0.040
	01090110	圆钢 φ10 HPB235	kg	1.850	2.250
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	36.900	35.600
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.810	0.770
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.140	0.120
	12370305	氧气	m ³	0.153	0.165
	12370335	乙炔气	kg	0.055	0.058
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.030	0.030
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.120	0.110

九、复合型酚醛风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：1. 制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合等。
2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、加垫、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-170	7-171
项 目				复合型圆形风管 直径(mm)	
				≤300	≤630
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.779	0.677
	00150105	一般技工	工日	0.779	0.677
	00150109	高级技工	工日	0.173	0.150
材料	19453121	复合型板材	m ²	(11.600)	(11.600)
	12430305	热敏铝箔胶带 64mm	m	(35.120)	(20.360)
	01210101	角钢	kg	8.820	17.210
	01130201	镀锌扁钢	kg	6.640	4.770
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	4.880	2.750
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	2.000	2.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99194540	开槽机	台班	0.180	0.120
	99453518	封口机	台班	0.280	0.200

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-172	7-173
项 目				复合型圆形风管 直径(mm)	
				≤1000	≤2000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.655	0.699
	00150105	一般技工	工日	0.655	0.699
	00150109	高级技工	工日	0.145	0.155
材料	19453121	复合型板材	m ²	(11.600)	(11.600)
	12430305	热敏铝箔胶带 64mm	m	(13.530)	(8.490)
	01210101	角钢	kg	19.490	22.310
	01130201	镀锌扁钢	kg	3.780	4.440
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	5.380	7.090
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	1.500	
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套		1.000
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	3.540	3.030
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99194540	开槽机	台班	0.130	0.150
	99453518	封口机	台班	0.130	0.120

2. 矩形风管

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-174	7-175
项 目				复合型矩形风管 长边长(mm)	
				≤300	≤630
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.781	0.737
	00150105	一般技工	工日	0.781	0.737
	00150109	高级技工	工日	0.174	0.164
材料	19453121	复合型板材	m ²	(11.800)	(11.800)
	12430305	热敏铝箔胶带 64mm	m	(21.230)	(18.040)
	01210101	角钢	kg	12.210	18.230
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	6.120	4.300
	01290402	热镀锌钢板	kg	0.710	1.260
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	1.500	1.500
	03031308	镀锌自攻螺钉 M4×12	十个	4.000	4.000
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个		2.310
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99194540	开槽机	台班	0.160	0.160
	99453518	封口机	台班	0.130	0.120

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-176	7-177
项 目				复合型矩形风管 长边长(mm)	
				≤1000	>1000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.730	0.676
	00150105	一般技工	工日	0.730	0.676
	00150109	高级技工	工日	0.162	0.150
材料	19453121	复合型板材	m ²	(11.800)	(11.800)
	12430305	热敏铝箔胶带 64mm	m	(18.520)	(10.270)
	01210101	角钢	kg	26.050	24.950
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	8.000	7.900
	01290402	热镀锌钢板	kg	1.260	1.650
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	1.500	
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套		1.000
	03031308	镀锌自攻螺钉 M4×12	十个	5.000	5.000
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	5.440	3.450
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99194540	开槽机	台班	0.160	0.180
	99453518	封口机	台班	0.110	0.130

十、复合型玻纤、玻镁风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-178	7-179
项 目				复合型圆形风管 直径(mm)	
				≤300	≤630
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.085	0.798
	00150105	一般技工	工日	1.085	0.798
	00150109	高级技工	工日	0.242	0.177
材料	19453121	复合型板材	m ²	(12.000)	(12.000)
	12430305	热敏铝箔胶带 64mm	m	(35.120)	(20.360)
	01210101	角钢	kg	8.820	17.210
	12410122	专用胶粘剂	kg	1.350	1.350
	01130201	镀锌扁钢	kg	6.640	4.770
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	4.880	2.750
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	2.000	2.000
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m ²	3.760	2.180
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99194540	开槽机	台班	0.180	0.120

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-180	7-181
项 目				复合型圆形风管 直径(mm)	
				≤1000	≤2000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.771	0.824
	00150105	一般技工	工日	0.771	0.824
	00150109	高级技工	工日	0.171	0.182
材料	19453121	复合型板材	m ²	(12.000)	(12.000)
	12430305	热敏铝箔胶带 64mm	m	(13.530)	(8.490)
	01210101	角钢	kg	19.490	22.310
	12410122	专用胶粘剂	kg	1.350	1.350
	01130201	镀锌扁钢	kg	3.780	4.440
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	5.380	7.090
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	1.500	
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套		1.000
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	3.540	3.030
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m ²	1.450	0.910
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99194540	开槽机	台班	0.130	0.150

2. 矩形风管

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-182	7-183
项 目				复合型矩形风管 长边长(mm)	
				≤300	≤630
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.921	0.868
	00150105	一般技工	工日	0.921	0.868
	00150109	高级技工	工日	0.205	0.193
材料	19453121	复合型板材	m ²	(12.200)	(12.200)
	12430305	热敏铝箔胶带 64mm	m	(21.230)	(18.040)
	12410122	专用胶粘剂	kg	2.065	2.065
	01210101	角钢	kg	12.210	18.230
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	6.120	4.300
	01290402	热镀锌钢板	kg	0.710	1.260
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	1.500	1.500
	03031308	镀锌自攻螺钉 M4×12	十个	4.000	4.000
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个		2.310
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m ²	8.500	7.220
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99194540	开槽机	台班	0.160	0.160

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-184	7-185
项 目				复合型矩形风管 长边长(mm)	
				≤1000	>1000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.859	0.796
	00150105	一般技工	工日	0.859	0.796
	00150109	高级技工	工日	0.191	0.176
材料	19453121	复合型板材	m ²	(12.200)	(12.200)
	12430305	热敏铝箔胶带 64mm	m	(18.520)	(10.270)
	12410122	专用胶粘剂	kg	2.065	2.065
	11590305	密封胶 KS 型	kg		0.010
	01210101	角钢	kg	26.050	24.950
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	8.000	7.900
	01290402	热镀锌钢板	kg	1.260	1.650
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	1.500	
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套		1.000
	03031308	镀锌自攻螺钉 M4×12	十个	5.000	5.000
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	5.440	6.250
	03110151	镀锌圆钢吊杆 带 4 个螺母 4 个垫圈 φ8	根		1.070
	13070304	玻璃布 δ 0.2	m ²	7.410	5.870
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99194540	开槽机	台班	0.160	0.180

十一、彩钢复合矩形风管制作、安装(法兰连接)

工作内容：1. 制作：放样、切割、制作风管、加固、组合等。

2. 安装：配合预留孔洞、找标高、打支架墙洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、加垫、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-186	7-187	7-188
项 目				彩钢复合矩形风管 长边长(mm)		
				≤300	≤630	≤1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.670	1.184	1.144
	00150105	一般技工	工日	1.670	1.184	1.144
	00150109	高级技工	工日	0.372	0.263	0.253
材料	19452511	彩钢复合风管	m ²	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	01210101	角钢	kg	19.170	17.260	17.080
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.860	1.530	1.450
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	1.350	1.930	2.190
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	185.900	109.600	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套			67.300
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.840	1.300	0.920
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.900	0.420	0.180
	12370305	氧气	m ³	0.138	0.123	0.117
	12370335	乙炔气	kg	0.050	0.044	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.280	0.190	0.140
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.560	0.340	0.250

工作内容：同前。

计量单位：10m²

编 号				7-189	7-190
项 目				彩钢复合矩形风管 长边长(mm)	
				≤2000	2000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.169	1.145
	00150105	一般技工	工日	1.169	1.145
	00150109	高级技工	工日	0.259	0.254
材料	19452511	彩钢复合风管	m ²	(11.600)	(11.600)
	01210101	角钢	kg	16.550	16.230
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.430	1.380
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg	2.630	2.990
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	65.100	64.300
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.900	0.880
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.170	0.160
	12370305	氧气	m ³	0.113	0.107
	12370335	乙炔气	kg	0.040	0.038
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.130	0.120
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.230	0.220

十二、柔性软风管安装

1. 无保温套管

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定等。

计量单位：m

编 号				7-191	7-192	7-193
项 目				无保温套管直径(mm)		
				≤150	≤250	≤500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.007	0.009	0.012
	00150105	一般技工	工日	0.007	0.010	0.012
	00150109	高级技工	工日	0.002	0.002	0.003
材料	19452507	柔性软风管	m	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	15371717	不锈钢 U 形卡	个	1.333	1.333	1.333

工作内容：同前。

计量单位：m

编 号				7-194	7-195
项 目				无保温套管直径(mm)	
				≤710	≤910
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.017	0.022
	00150105	一般技工	工日	0.017	0.022
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.005
材料	19452507	柔性软风管	m	(1.080)	(1.080)
	15371717	不锈钢 U 形卡	个	1.333	1.333

2. 有保温套管

工作内容：同前。

计量单位：m

编 号				7-196	7-197	7-198
项 目				有保温套管直径(mm)		
				≤150	≤250	≤500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.009	0.012	0.017
	00150105	一般技工	工日	0.010	0.012	0.017
	00150109	高级技工	工日	0.002	0.003	0.004
材料	19452507	柔性软风管	m	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	15371717	不锈钢U形卡	个	1.333	1.333	1.333

工作内容：同前。

计量单位：m

编 号				7-199	7-200
项 目				有保温套管直径(mm)	
				≤710	≤910
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.021	0.029
	00150105	一般技工	工日	0.021	0.029
	00150109	高级技工	工日	0.005	0.007
材料	19452507	柔性软风管	m	(1.080)	(1.080)
	15371717	不锈钢U形卡	个	1.333	1.333

十三、弯头导流叶片及其他

工作内容：1. 制作：放样、下料、剪切、成型等。

2. 安装：法兰制作、找标高、找平、找正、制垫、加垫、螺栓固定等。

计量单位：见表

编 号				7-201	7-202	7-203
项 目				弯头导流叶片	风管检查孔	温度、风量测定孔
				m ²	100kg	个
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.306	2.841	0.083
	00150105	一般技工	工日	0.306	2.841	0.083
	00150109	高级技工	工日	0.068	0.631	0.018
材料	01290417	热镀锌钢板 δ 0.75 Q235B	m ²	(1.140)		
	01295531	薄钢板	kg		76.360	0.180
	03011002	铁铆钉	kg	0.150	1.430	
	01130201	镀锌扁钢	kg		31.760	
	01090159	圆钢 φ10 以内	kg		1.410	
	03051311	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M4×20	套			4.160
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个		12.120	
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg			0.110
	09492737	酚醛塑料把手 B×32	套		120.040	
	02350109	闭孔橡胶海绵 δ 20	m ²		5.070	
	03170205	圆锥销 3×18	十个		4.040	
	15021707	镀锌丝堵 DN50	个			1.000
	15053108	熟铁管箍 DN50	个			1.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班		0.483	0.007
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班		1.211	0.021
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×1000mm)	台班		1.050	0.035

第三章 通风管道部件制作、安装

说 明

一、本章内容包括碳钢调节阀安装，柔性软风管阀门安装，铝合金风口安装，塑料散流器安装，塑料空气分布器安装，碳钢风帽制作、安装，塑料风帽、伸缩节制作、安装，玻璃钢风帽安装，罩类制作、安装，塑料风罩制作、安装，消声器安装，消声静压箱安装，静压箱制作、安装，人防排气阀门安装，人防手动密闭阀门安装，人防双连杆型手电动两用密闭阀门安装，人防其他部件制作、安装。

二、铝合金百叶风口安装子目适用于各种类型百叶风口。风口的宽与长之比 ≤ 0.125 为条缝形风口，执行百叶风口子目，人工乘以系数 1.10。

三、有关说明：

1. 密闭式对开多叶调节阀与手动式对开多叶调节阀执行同一子目。
2. 蝶阀安装子目适用于圆形保温蝶阀，方、矩形保温蝶阀，圆形蝶阀，方、矩形蝶阀，风管止回阀安装子目适用于圆形风管止回阀，方形风管止回阀。
3. 铝合金或其他材料制作的调节阀安装应执行本章相应子目。
4. 铝合金散流器安装子目适用于圆形直片散流器、方形直片散流器、流线形散流器。
5. 碳钢风口安装应执行铝合金风口子目，人工乘以系数 1.10。
6. 其他材质和形式的排气罩制作安装可执行本章中相近的子目。
7. 管式消声器安装适用于各类管式消声器。
8. 静压箱吊托支架执行第十三册《其他及附属工程》设备支架子目。
9. 手摇（脚踏）电动两用风机安装，其支架按与设备配套编制，若自行制作，按第十三册《其他及附属工程》“设备支架制作安装”子目另行计算。
10. 排烟风口吊托支架执行第十三册《其他及附属工程》“设备支架制作安装”子目。
11. 排烟口（阀）如带控制缆绳及执行机构，其钢管及钢丝绳等安装费已含，主材另计。
12. 软管接头如使用人造革而不使用帆布时可以换算。
13. 手（电）动密闭阀安装子目不包括吊托支架制作与安装，如发生按第十三册《其他及附属工程》“设备支架制作安装”子目另行计算。
14. 除尘过滤器安装子目不包括支架制作安装，其支架制作安装执行第十三册《其他及附属工程》“设备支架制作安装”子目。
15. 探头式含磷毒气报警器安装包括探头固定，报警器保护孔按建筑预留考虑。

16. γ 射线报警器探头安装孔子目按钢套管编制，地脚螺栓（M12 \times 200，6 个）按与设备配套编制。包括安装孔孔底电缆穿管，但不包括电缆敷设。如设计电缆穿管长度大于 0.5m，超过部分另外执行相应子目。

工程量计算规则

一、碳钢调节阀安装依据其类型、直径（圆形）或周长（方形），按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

二、柔性软风管阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

三、铝合金各种风口、散流器的安装依据类型、规格尺寸按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

四、铝合金百叶窗及活动金属百叶风口安装依据规格尺寸按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

五、塑料通风管道柔性接口及伸缩节制作安装应依连接方式按设计图示尺寸以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

六、塑料通风管道分布器、散流器的安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

七、塑料通风管道风帽、罩类的制作均按其质量，以“kg”为计量单位；非标准罩类制作按成品质量，以“kg”为计量单位。罩类为成品安装时制作不再计算。

八、不锈钢板风管法兰制作按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

九、不锈钢板风管吊托支架制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

十、碳钢风帽的制作安装均按其质量以“kg”为计量单位；非标准风帽制作安装按成品质量以“kg”为计量单位。风帽为成品安装时制作不再计算。

十一、碳钢风帽箴绳制作安装按设计图示规格长度以质量计算，以“kg”为计量单位。

十二、碳钢风帽泛水制作安装按设计图示尺寸以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

十三、碳钢风帽滴水盘制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

十四、玻璃钢风帽安装依据成品质量按设计图示数量计算，以“kg”为计量单位。

十五、罩类的制作安装均按其质量以“kg”为计量单位；非标准罩类制作安装按成品质量以“kg”为计量单位。罩类为成品安装时制作不再计算。

十六、微穿孔板消声器、管式消声器、阻抗式消声器成品安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

十七、消声弯头安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

十八、消声静压箱安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

十九、静压箱制作安装按设计图示尺寸以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

二十、软管（帆布）接口制作安装按设计图示尺寸，以展开面积计算，以“ m^2 ”为计量单位。

二十一、人防通风机安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

二十二、人防各种调节阀制作安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

二十三、LWP型滤尘器制作安装按设计图示尺寸以面积计算，以“个”为计量单位。

二十四、探头式含磷毒气及 γ 射线报警器安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

二十五、预滤器安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

二十六、测压装置安装按设计图示数量计算，以“套”为计量单位。

二十七、换气堵头安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

二十八、波导窗安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

一、碳钢调节阀安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动等。

计量单位：个

编 号				7-204	7-205
项 目				空气加热器上通阀	空气加热器旁通阀
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.277	0.182
	00150105	一般技工	工日	0.277	0.182
材料	50130111	空气加热器上通阀	个	(1.000)	
	50130112	空气加热器旁通阀	个		(1.000)
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.060	
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套		12.000
	03051328	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×260	套	6.000	
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.230	
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.020	
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-206	7-207	7-208	7-209
项 目				圆形瓣式启动阀 直径(mm)			
				≤600	≤800	≤1000	≤1300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.248	0.310	0.381	0.507
	00150105	一般技工	工日	0.248	0.310	0.381	0.507
材料	16413505	圆形瓣式启动阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	17.000			
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套		17.000		
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套			17.000	25.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.220	0.270	0.380	0.540
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.030	0.030		
	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班			0.170	0.250

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-210	7-211
项 目				风管蝶阀 周长(mm)	
				≤800	≤1600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.051	0.073
	00150105	一般技工	工日	0.051	0.073
材料	16070101	蝶阀	个	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	10.000	12.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.110	0.220
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.048	
	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班		0.200

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-212	7-213	7-214
项 目				风管蝶阀 周长(mm)		
				≤2400	≤3200	≤4000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.126	0.170	0.233
	00150105	一般技工	工日	0.126	0.170	0.233
材料	16070101	蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	17.000	21.000	25.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.320	0.490	0.590
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	0.304	0.400	0.560

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-215	7-216	7-217	7-218
项 目				圆、方形风管止回阀 周长(mm)			
				≤800	≤1200	≤2000	≤3200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.068	0.104	0.121
	00150105	一般技工	工日	0.060	0.068	0.104	0.121
材料	16090131	风管止回阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	12.000	12.000		
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套			17.000	21.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.110	0.160	0.270	0.490
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	0.125	0.150	0.228	0.300

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-219	7-220
项 目				圆、方形风管止回阀 周长(mm)	
				≤6400	6400 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.170	0.238
	00150105	一般技工	工日	0.170	0.238
材料	16090131	风管止回阀	个	(1.000)	(1.000)
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	29.000	31.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.690	0.750
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	0.510	0.570

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-221	7-222	7-223
项 目				密闭式斜插板阀 直径(mm)		
				≤140	≤280	≤340
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.051	0.058	0.068
	00150105	一般技工	工日	0.051	0.058	0.068
材料	16413503	密闭式斜插板阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	4.000	6.000	8.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.050	0.110	0.160
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.012	0.018	0.024

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-224	7-225
项 目				密闭式斜插板阀 直径(mm)	
				≤450	450 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.081	0.098
	00150105	一般技工	工日	0.081	0.098
材料	16413503	密闭式斜插板阀	个	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	10.000	12.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.210	0.260
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.030	0.036

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-226	7-227	7-228
项 目				对开多叶调节阀 周长(mm)		
				≤2800	≤4000	≤5200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.109	0.121	0.146
	00150105	一般技工	工日	0.109	0.121	0.146
材料	19530115	对开多叶调节阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	17.000	21.000	25.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.320	0.430	0.650
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	0.209	0.275	0.385

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-229	7-230	7-231
项 目				对开多叶调节阀 周长(mm)		
				≤6500	≤8000	≤10000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.175	0.209	0.251
	00150105	一般技工	工日	0.175	0.209	0.251
材料	19530115	对开多叶调节阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	32.000	41.200	52.530
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.810	1.000	1.250
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	0.493	0.635	0.809

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-232	7-233	7-234	7-235
项 目				风管防火阀 周长(mm)			
				≤2200	≤3600	≤5400	≤8000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.135	0.298	0.410	0.607
	00150105	一般技工	工日	0.135	0.298	0.410	0.607
材料	16350121	风管防火阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	17.000	21.000	25.000	37.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.270	0.430	0.650	0.970
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	0.209	0.275	0.385	0.570

二、柔性软风管阀门安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固等。 计量单位：个

编 号				7-236	7-237
项 目				柔性软风管阀门 直径(mm)	
				≤150	≤250
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.010	0.013
	00150105	一般技工	工日	0.010	0.013
材料	16413531	柔性软风管阀门	个	(1.000)	(1.000)

工作内容：同前。 计量单位：个

编 号				7-238	7-239	7-240
项 目				柔性软风管阀门 直径(mm)		
				≤500	≤710	≤910
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.021	0.027	0.037
	00150105	一般技工	工日	0.021	0.027	0.037
材料	16413531	柔性软风管阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)

三、塑料散流器安装

工作内容：制垫、加垫、找正、连接、固定等。

计量单位：个

编 号				7-241	7-242
项 目				塑料直片式散流器(直径)	
				400 以内	400 以外
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.081	0.105
	00150105	一般技工	工日	0.081	0.105
材料	19430101	散流器	个	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	4.000	4.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.050	0.110
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

四、塑料空气分布器安装

工作内容：制垫、加垫、找正、焊接、固定等。

计量单位：个

编 号				7-243	7-244	7-245	7-246
项 目				楔形空气分布器			
				网板式		活动百叶式	
				≤350×580	>350×580	≤350×580	>350×580
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.094	0.188	0.131	0.196
	00150105	一般技工	工日	0.095	0.189	0.132	0.197
材料	50110111	矩形空气分布器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	10.000	17.000	10.000	17.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.160	0.270	0.160	0.270
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-247	7-248
项 目				矩形空气分布器	
				≤500×710	>500×710
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.077	0.187
	00150105	一般技工	工日	0.077	0.188
材料	50110111	矩形空气分布器	个	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	12.000	17.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.220	0.270
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

五、铝合金风口安装

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整等。

计量单位：个

编 号				7-249	7-250	7-251	7-252
项 目				百叶风口 周长(mm)			
				≤900	≤1800	≤2500	≤3300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.042	0.106	0.156	0.202
	00150105	一般技工	工日	0.042	0.106	0.156	0.202
材料	19410111	百叶风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130201	镀锌扁钢	kg	0.610	1.130	1.570	2.070
	03051311	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M4×20	套	6.000	8.000	11.100	13.410
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.024	0.030	0.030	0.030

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-253	7-254	7-255	7-256
项 目				百叶风口 周长(mm)			
				≤4800	≤6000	≤7000	7000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.246	0.317	0.375	0.432
	00150105	一般技工	工日	0.246	0.317	0.375	0.432
材料	19410111	百叶风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.790	3.480	4.070	4.660
	03051311	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M4×20	套	14.320	17.840	20.900	23.960
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.030	0.030	0.040	0.040

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-257	7-258	7-259
项 目				矩形空气分布器 周长(mm)		
				≤1200	≤1500	≤2100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.126	0.148	0.176
	00150105	一般技工	工日	0.126	0.148	0.176
材料	50110111	矩形空气分布器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	10.000	12.000	17.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.160	0.220	0.270
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-260	7-261
项 目				旋转吹风口 直径(mm)	
				≤320	≤450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.112	0.186
	00150105	一般技工	工日	0.112	0.186
材料	19413513	旋转吹风口	个	(1.000)	(1.000)
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	6.000	6.000
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	0.600	0.600
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.760	1.210
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-262	7-263	7-264	7-265
项 目				方形散流器 周长(mm)			
				≤500	≤1000	≤2000	2000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.048	0.059	0.086	0.112
	00150105	一般技工	工日	0.048	0.059	0.086	0.112
材料	19430101	散流器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	4.000	4.000	4.000	4.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.050	0.160	0.270	0.380
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-266	7-267	7-268
项 目				圆形、流线形散流器 直径(mm)		
				≤200	≤360	≤500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.043	0.081	0.105
	00150105	一般技工	工日	0.043	0.081	0.105
材料	19430101	散流器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	3.000	4.000	4.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.050	0.050	0.110
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-269	7-270	7-271
项 目				带调节阀(过滤器)百叶风口安装 周长(mm)		
				≤800	≤1200	≤1800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.082	0.097	0.149
	00150105	一般技工	工日	0.082	0.097	0.149
材料	19410125	带调节阀(过滤器)百叶风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.120	0.180	0.270
	03031308	镀锌自攻螺钉 M4×12	十个	0.728	1.144	1.664
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-272	7-273	7-274
项 目				带调节阀(过滤器)百叶风口安装 周长(mm)		
				≤2400	≤3200	≤4000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.199	0.267	0.299
	00150105	一般技工	工日	0.199	0.267	0.299
材料	19410125	带调节阀(过滤器)百叶风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.360	0.480	0.600
	03031308	镀锌自攻螺钉 M4×12	十个	2.288	3.016	3.744
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-275	7-276	7-277	7-278
项 目				带调节阀散流器安装(圆形) 直径(mm)			
				≤200	≤300	≤400	≤500
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.082	0.127	0.157	0.194
	00150105	一般技工	工日	0.082	0.127	0.157	0.194
材料	19430103	带调节阀散流器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.110	0.150	0.200	0.300
	03031310	镀锌自攻螺钉 M4×65	十个	0.520	0.730	0.940	1.140
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-279	7-280	7-281	7-282
项 目				带调节阀散流器安装(方、矩形) 周长(mm)			
				≤800	≤1200	≤1800	≤2400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.134	0.157	0.232
	00150105	一般技工	工日	0.110	0.134	0.157	0.232
材料	19430103	带调节阀散流器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.260	0.390	0.520	0.650
	03031310	镀锌自攻螺钉 M4×65	十个	0.830	1.250	1.460	2.080
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-283	7-284	7-285
项 目				活动篦式风口 周长(mm)		
				≤1330	≤1910	≤2590
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.083	0.098	0.124
	00150105	一般技工	工日	0.083	0.098	0.124
材料	19412721	活动算式风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03030215	镀锌半圆头螺钉 M4×6	十个	1.000	1.100	1.400
	03011002	铁铆钉	kg	0.020	0.020	0.020
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.080	0.090	0.100

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-286	7-287	7-288	7-289
项 目				网式风口 周长(mm)			
				≤900	≤1500	≤2000	≤2600
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.031	0.038	0.040	0.045
	00150105	一般技工	工日	0.031	0.038	0.040	0.045
材料	19412521	网式风口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051311	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M4×20	套	6.000	6.000	10.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-290	7-291	7-292	7-293
项 目				钢百叶窗 框内面积(m ²)			
				≤0.5	≤1.0	≤2.0	≤4.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.078	0.117	0.202	0.215
	00150105	一般技工	工日	0.078	0.117	0.202	0.215
材料	09271111	钢百叶窗	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051311	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M4×20	套	17.000	21.000	25.000	33.000
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	4.000	4.000	8.000	10.000
	01130201	镀锌扁钢	kg	0.210	0.310	0.410	0.510
	03031322	镀锌自攻螺钉 M6×60	十个			0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动等。

计量单位：个

编 号				7-294	7-295	7-296	7-297
项 目				板式排烟口 周长(mm)			
				≤800	≤1600	≤2800	≤4000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.063	0.091	0.142	0.220
	00150105	一般技工	工日	0.063	0.091	0.142	0.220
材料	04210511	板式排烟口	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	0.040	0.060		
	03051320	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×80	套			0.083	0.083
	02010101	橡胶板	kg	0.080	0.120	0.280	0.400
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-298	7-299	7-300	7-301
项 目				多叶排烟口(送风口) 周长(mm)			
				≤2000	≤3200	≤4400	≤5200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.140	0.170	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.120	0.140	0.170	0.180
材料	19410121	多叶排烟口(送风口)	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130201	镀锌扁钢	kg	0.590	0.750	0.980	1.190
	03053521	镀锌半圆头螺栓 M2~5×15~50	套	6.240	6.240	8.320	8.320
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

六、碳钢风帽制作、安装

1. 圆伞形风帽、锥形风帽制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装等。
2. 安装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-302	7-303	7-304
项 目				碳钢圆伞形风帽		
				≤10kg	≤50kg	>50kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.299	1.335	0.811
	00150105	一般技工	工日	3.299	1.335	0.811
	00150109	高级技工	工日	0.733	0.297	0.180
材料	01295531	薄钢板	kg	82.740	96.060	101.500
	01210101	角钢	kg	21.050	14.340	10.660
	01130201	镀锌扁钢	kg	13.890	8.780	8.350
	01090159	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg		1.960	2.150
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	1.080	0.760	0.380
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	81.730	39.020	16.530
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.570	0.280	0.110
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.100	0.100	0.100
	12370335	乙炔气	kg	0.043	0.043	0.043
	12370305	氧气	m ³	0.120	0.120	0.120
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.190	0.090	0.080
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.980	0.470	0.200
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.130	0.050	0.020

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-305	7-306	7-307
项 目				碳钢锥形风帽		
				≤25kg	≤100kg	>100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.271	1.410	1.162
	00150105	一般技工	工日	2.271	1.410	1.162
	00150109	高级技工	工日	0.505	0.313	0.258
材料	01295531	薄钢板	kg	98.830	105.760	114.580
	01210101	角钢	kg	6.380	5.440	4.170
	01130201	镀锌扁钢	kg	14.810	10.580	5.020
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	3.780	0.270	0.160
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	54.850	30.660	9.670
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.380	0.790	0.280
	03410902	碳钢气焊条 φ≤2	kg	2.110	1.180	0.700
	12370335	乙炔气	kg	1.061	0.609	0.370
	12370305	氧气	m ³	2.970	1.710	1.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.250	0.080
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.460	0.250	0.100
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.130	0.050	0.020

2. 筒形风帽制作、安装

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-308	7-309	7-310
项 目				碳钢筒形风帽		
				≤50kg	≤100kg	>100kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.661	0.674	0.652
	00150105	一般技工	工日	1.661	0.673	0.652
	00150109	高级技工	工日	0.369	0.150	0.145
材料	01295531	薄钢板	kg	75.720	84.700	84.620
	01210101	角钢	kg	7.270	17.890	16.630
	01130201	镀锌扁钢	kg	25.970	7.070	7.750
	01090159	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg		1.000	1.830
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.380	0.220	0.160
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	169.230		
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套		36.980	27.380
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.010	0.010	0.010
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.070	0.080	0.060
	12370335	乙炔气	kg	0.030	0.035	0.026
	12370305	氧气	m ³	0.080	0.100	0.070
	03011002	铁铆钉	kg	0.150		
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.010	0.010	0.010
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.400	0.230	0.100
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.140	0.040	0.020

3. 风帽滴水盘制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷圆、咬口、铆焊、制法兰及零件、钻孔、组装等。

2. 安装：找正、找平、加垫、上螺栓、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-311	7-312
项 目				碳钢筒形风帽滴水盘	
				≤15kg	>15kg
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.157	1.566
	00150105	一般技工	工日	3.157	1.566
	00150109	高级技工	工日	0.701	0.348
材料	01295531	薄钢板	kg	87.550	93.120
	01210101	角钢	kg	21.120	18.120
	01130201	镀锌扁钢	kg	12.230	7.130
	01090159	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg		5.980
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.590	0.590
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	233.050	79.270
	14010308	焊接钢管 DN15	kg	1.160	0.310
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.150	0.150
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.400	0.300
	12370335	乙炔气	kg	0.610	0.130
	12370305	氧气	m ³	1.710	0.360
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.040	0.040
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	1.400	0.800
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.280	0.110

4. 风帽箴绳、风帽泛水制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷圆、咬口、焊接、钻孔、组装等。

2. 安装：找正、找平、固定等。

计量单位：见表

编 号				7-313	7-314
项 目				碳钢风帽箴绳	碳钢风帽泛水
				100kg	m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.970	0.202
	00150105	一般技工	工日	0.970	0.202
	00150109	高级技工	工日	0.216	0.045
材料	01290417	热镀锌钢板 δ 0.75 Q235B	m ²		(1.420)
	01130201	镀锌扁钢	kg	43.200	1.780
	01090110	圆钢 φ10 HPB235	kg	60.800	
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	47.600	4.000
	03052506	花篮螺栓 M6×120	套	47.600	
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.200	
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg		2.700
	11593504	油灰	kg		1.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.200	0.010
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	

七、塑料风帽、伸缩节制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型等。

2. 安装：制垫、加垫、上螺栓、拉箢绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-315
项 目				塑料圆伞形风帽
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	4.543
	00150105	一般技工	工日	4.543
	00150109	高级技工	工日	1.010
材料	02110135	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	2.300
	02110113	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	122.000
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	68.700
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 ϕ 4	kg	5.500
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.500
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.300
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	7.200
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.300
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	1.900

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-316	7-317	7-318
项 目				塑料锥形风帽		
				≤20kg	≤40kg	>40kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.121	4.825	2.889
	00150105	一般技工	工日	7.121	4.825	2.889
	00150109	高级技工	工日	1.583	1.072	0.642
材料	02110135	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	1.900	1.100	0.600
	02110113	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	122.000	122.000	122.000
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	66.500	31.400	
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套			12.600
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	6.000	6.700	3.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.400	0.200	0.100
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.500	0.400	0.200
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	10.800	8.700	5.200
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.400	0.300	0.200
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	4.000	1.500	0.600

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-319	7-320	7-321
项 目				塑料筒形风帽		
				≤20kg	≤40kg	>40kg
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.733	3.306	2.908
	00150105	一般技工	工日	5.733	3.306	2.908
	00150109	高级技工	工日	1.274	0.735	0.646
材料	02110135	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	1.900	0.900	0.700
	02110113	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	122.000	122.000	122.000
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	59.000	24.900	16.300
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	7.300	5.100	4.100
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.400	0.200	0.100
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.500	0.400	0.200
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	10.800	8.700	5.200
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.400	0.300	0.200
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	4.000	1.500	0.600

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、制作套管及伸缩圈、加热成型、焊接等。
2. 安装：找平、找正、连接、固定等。

计量单位：m²

编 号				7-322	7-323
项 目				塑料柔性接口及伸缩节	
				无法兰	有法兰
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.492	1.257
	00150105	一般技工	工日	0.492	1.257
	00150109	高级技工	工日	0.109	0.279
材料	02110135	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	6.260	7.220
	02110113	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg		4.590
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套		14.000
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套		9.750
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套		4.750
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	0.550	0.970
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	0.730	1.470
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班		0.160
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班		0.100
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班		0.090
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班		0.170

八、玻璃钢风帽安装

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、拉箢绳、固定等。

计量单位：100kg

编 号				7-324	7-325	7-326	7-327
项 目				玻璃钢圆伞形风帽		玻璃钢锥形风帽	
				≤10kg	>10kg	≤25kg	>25kg
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.968	0.392	0.679	0.421
	00150105	一般技工	工日	0.968	0.392	0.679	0.421
	00150109	高级技工	工日	0.216	0.087	0.151	0.094
材料	15272511	玻璃钢管道部件	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	105.700	50.500	71.000	39.700
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.300	0.920	0.430	0.320
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.805	0.385	0.378	0.203

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-328	7-329
项 目				玻璃钢筒形风帽	
				≤50kg	>50kg
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.489	0.198
	00150105	一般技工	工日	0.489	0.198
	00150109	高级技工	工日	0.109	0.044
材料	15272511	玻璃钢管道部件	个	(1.000)	(1.000)
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	89.500	47.900
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.430	0.320
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	1.155	0.658

九、罩类制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰，钻孔、铆焊、组合成型等。

2. 安装：吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳等。

计量单位：100kg

编 号				7-330	7-331
项 目				皮带防护罩	
				B 式	C 式
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.969	2.868
	00150105	一般技工	工日	3.969	2.868
	00150109	高级技工	工日	1.764	1.275
材料	01295531	薄钢板	kg	4.000	67.600
	03550123	热镀锌钢丝网 50×50×3.2	m ²	8.600	4.100
	03051368	镀锌六角螺栓带蝶形螺母、平垫、弹垫 M6×30	套	120.900	
	03051370	镀锌六角螺栓带蝶形螺母、平垫、弹垫 M10×60	套	0.230	
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套		37.200
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套		12.400
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	5.300	2.700
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.313	0.600

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-332	7-333	7-334
项 目				电机防雨罩	侧吸罩	
				T110	上吸式	下吸式
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.740	0.865	0.700
	00150105	一般技工	工日	0.741	0.865	0.700
	00150109	高级技工	工日	0.329	0.384	0.311
材料	01295531	薄钢板	kg	126.430	70.930	78.490
	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套			12.110
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套		55.180	27.250
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	33.140	16.980	24.220
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.100	0.400	0.400
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	3.000		
	12370335	乙炔气	kg	1.300		
	12370305	氧气	m ³	3.640		
	03011002	铁铆钉	kg		0.090	0.070
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.563	0.060	0.060
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班		0.060	0.060

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-335	7-336
项 目				中、小型零件焊接台 排气罩	整体、分组式槽边 侧吸罩
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.189	1.196
	00150105	一般技工	工日	1.189	1.196
	00150109	高级技工	工日	0.528	0.531
材料	01295531	薄钢板	kg	89.180	99.140
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套		22.400
	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套	32.570	
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.900	1.200
	12370335	乙炔气	kg		2.520
	12370305	氧气	m ³		7.060
	03011002	铁铆钉	kg	0.230	
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.700	
	02010101	橡胶板	kg		0.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.060	0.563

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-337	7-338
项 目				吹、吸式槽边通风罩	各型风罩调节阀
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.210	1.026
	00150105	一般技工	工日	1.210	1.026
	00150109	高级技工	工日	0.538	0.456
材料	01295531	薄钢板	kg	97.990	35.340
	01090122	圆钢 $\phi 25$ HPB235	kg		1.910
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套	33.700	33.360
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套		8.340
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个		0.850
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.600	2.700
	12370335	乙炔气	kg	2.610	1.520
	12370305	氧气	m ³	7.310	4.260
	02010101	橡胶板	kg	0.600	2.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.600	1.125
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度 (400mm×1000mm)	台班		0.263
	99190512	卧式铣床 台宽 400mm×台长 1600mm	台班		0.600

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-339	7-340	7-341
项 目				条缝槽边 抽风罩	泥心烘炉 排气罩	升降式回转 排气罩
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.212	1.291	3.555
	00150105	一般技工	工日	1.212	1.291	3.555
	00150109	高级技工	工日	0.539	0.573	1.580
材料	01295531	薄钢板	kg	111.810	39.300	63.830
	01090159	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg			0.240
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg			2.400
	01190101	槽钢	kg		39.560	
	03090242	镀锌六角螺母 M10	十个		1.678	
	03051323	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×30	套			9.560
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个			2.922
	03090414	铜蝶形螺母 M8	十个			0.488
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	5.900	0.100	
	12370335	乙炔气	kg	2.610		
	12370305	氧气	m ³	7.310		
	13010713	普通无石棉布	kg		9.100	
	03011002	铁铆钉	kg			0.350
	02010101	橡胶板	kg	0.600		
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.600	0.338	

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-342	7-343
项 目				上、下吸式圆形回转罩	
				墙上、混凝土柱上	钢柱上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.790	0.361
	00150105	一般技工	工日	0.790	0.361
	00150109	高级技工	工日	0.351	0.161
材料	01295531	薄钢板	kg	45.300	23.090
	01295519	中厚钢板	kg		35.430
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	7.590	3.870
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.200	0.200
	14010313	焊接钢管 DN25	kg	1.650	
	80210105	现浇混凝土 C20	m ³		0.260
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.030	0.060
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.015	0.015

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-344	7-345
项 目				升降式排气罩	手锻炉排气罩
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.673	0.526
	00150105	一般技工	工日	0.673	0.526
	00150109	高级技工	工日	0.299	0.234
材料	01295531	薄钢板	kg	50.770	99.230
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	0.375	
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.100	1.100
	03170104	开口销 1~5	十个	0.375	
	01050107	钢丝绳 $\phi 4.5$	kg	0.430	
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg		0.540
	01650125	铸铁	kg	40.130	
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.338	0.338
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.038	0.038
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×1000mm)	台班	0.225	

十、塑料风罩制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作短管、零件及法兰、钻孔、焊接、组合成型等。
2. 安装：制垫、加垫、找正、紧固等。

计量单位：100kg

编 号				7-346	7-347
项 目				槽边侧吸罩	
				分组式	整体式
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.718	7.399
	00150105	一般技工	工日	9.718	7.399
	00150109	高级技工	工日	2.160	1.644
材料	02110113	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	116.000	122.000
	02110135	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	5.700	4.300
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	158.200	131.800
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	8.900	6.600
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.375	0.300
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.600	0.375
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m³/min	台班	9.225	6.750
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.225	0.150
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	1.050	0.600

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-348	7-349
项 目				槽边风罩	
				吹	吸
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	8.783	6.847
	00150105	一般技工	工日	8.783	6.847
	00150109	高级技工	工日	1.952	1.522
材料	02110113	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	116.000	116.000
	02110135	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	7.000	3.200
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	244.000	107.600
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	10.000	5.200
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.375	0.300
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.600	0.375
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	9.225	6.750
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.225	0.150
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	1.050	0.600

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-350	7-351	7-352
项 目				条缝槽边抽风罩		
				周边	单侧	双侧
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.704	5.938	5.199
	00150105	一般技工	工日	5.704	5.938	5.199
	00150109	高级技工	工日	1.268	1.319	1.155
材料	02110113	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	116.000	116.000	116.000
	02110135	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	1.600	4.000	1.600
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	49.500	100.000	44.400
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	5.900	7.000	6.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.150	0.150	0.150
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.375	0.375	0.375
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	6.750	6.750	6.750
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.150	0.150	0.150
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	0.600	0.600	0.600

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				7-353
项 目				各型风罩调节阀
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	1.947
	00150105	一般技工	工日	1.947
	00150109	高级技工	工日	0.433
材料	02110113	硬聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	116.000
	02110135	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	19.600
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	29.800
	03051369	镀锌六角螺栓带蝶形螺母、平垫、弹垫 M8×30	套	29.800
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 ϕ 4	kg	14.900
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.150
	99231126	坡口机 功率 2.8kW	台班	0.240
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m ³ /min	台班	3.690
	99194507	弓锯床 锯料直径 250mm	台班	0.090
	99270103	箱式加热炉 功率 45kW	台班	0.240
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度 (400mm×1000mm)	台班	0.900

十一、柔性接口

工作内容：1. 制作：放样、下料、剪切、成型等。

2. 安装：法兰制作、找标高、找平、找正、制垫、加垫、螺栓固定等。

计量单位：m²

编 号				7-354	7-355
项 目				法兰软管接口	帆布软接口
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.192	0.113
	00150105	一般技工	工日	0.192	0.113
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.025
材料	03011002	铁铆钉	kg	0.070	0.420
	01210101	角钢	kg	18.330	0.180
	02270112	帆布	m ²	1.150	1.150
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.970	0.970
	01130201	镀锌扁钢	kg	4.160	
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	26.000	
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.060	
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.018	
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.144	

十二、消声器安装

1. 微穿孔板消声器安装

工作内容：安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定等。

计量单位：个

编 号				7-356	7-357	7-358
项 目				微穿孔板消声器安装 周长(mm)		
				≤1800	≤2400	≤3200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.188	0.267	0.342
	00150105	一般技工	工日	0.188	0.267	0.342
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.059	0.076
材料	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套	13.520	17.580	23.920
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	0.424	0.424	
	03090213	精制六角螺母 M12~16	十个			0.424
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.410	0.695	0.985
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-359	7-360	7-361	7-362
项 目				微穿孔板消声器安装 周长(mm)			
				≤4000	≤5000	≤6000	6000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.456	0.580	0.713	0.856
	00150105	一般技工	工日	0.456	0.581	0.713	0.856
	00150109	高级技工	工日	0.101	0.129	0.158	0.190
材料	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套	31.200	37.440	41.600	45.760
	03090213	精制六角螺母 M12~16	十个	0.424	0.424	0.424	0.424
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.370	1.825	2.026	20.030
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

2. 阻抗式消声器安装

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-363	7-364
项 目				阻抗式消声器安装 周长(mm)	
				≤2200	≤2400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.239	0.339
	00150105	一般技工	工日	0.239	0.339
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.075
材料	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套	13.520	18.720
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	0.424	0.424
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.400	0.533
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-365	7-366	7-367
项 目				阻抗式消声器安装 周长(mm)		
				≤3000	≤4000	≤5800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.432	0.601	0.893
	00150105	一般技工	工日	0.431	0.602	0.893
	00150109	高级技工	工日	0.096	0.134	0.198
材料	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套	22.880	29.120	39.520
	03090213	精制六角螺母 M12~16	十个	0.424	0.424	0.424
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.630	0.840	1.810
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

3. 管式消声器安装

工作内容：同前。 计量单位：个

编 号				7-368	7-369	7-370	7-371
项 目				管式消声器安装 周长(mm)			
				≤1280	≤2400	≤3200	≤4000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.137	0.195	0.250	0.311
	00150105	一般技工	工日	0.137	0.195	0.250	0.311
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.043	0.056	0.069
材料	03051312	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×20	套	12.480			
	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套		16.640	22.880	29.120
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	0.424			
	03090213	精制六角螺母 M12~16	十个		0.424	0.424	0.424
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.310	0.720	0.910	1.190
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

4. 片式消音器安装

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-372	7-373	7-374
项 目				片式消声器安装 周长(mm)		
				≤2200	≤2400	≤3000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.326	0.457	0.548
	00150105	一般技工	工日	0.327	0.457	0.549
	00150109	高级技工	工日	0.073	0.102	0.122
材料	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套	13.520	18.720	22.880
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	0.424	0.424	
	03090213	精制六角螺母 M12~16	十个			0.424
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.400	0.533	0.630
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-375	7-376
项 目				片式消声器安装 周长(mm)	
				≤4000	≤5800
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.740	0.999
	00150105	一般技工	工日	0.741	1.000
	00150109	高级技工	工日	0.165	0.223
材料	03051316	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×20	套	29.120	39.520
	03090212	精制六角螺母 M6~10	十个	0.424	0.424
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.840	1.810
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

5. 消声弯头安装

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-377	7-378	7-379
项 目				消声弯头安装 周长(mm)		
				≤800	≤1200	≤2400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.086	0.104	0.246
	00150105	一般技工	工日	0.086	0.104	0.246
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.023	0.054
材料	03051312	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×20	套	8.320	10.400	17.680
	03051318	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×50	套			
	03090241	镀锌六角螺母 M8	十个	0.424	0.424	0.424
	03090242	镀锌六角螺母 M10	十个			
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.210	0.262	0.501
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-380	7-381
项 目				消声弯头安装 周长(mm)	
				≤4000	≤7200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.352	0.733
	00150105	一般技工	工日	0.352	0.733
	00150109	高级技工	工日	0.078	0.163
材料	03051318	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×50	套	29.120	53.040
	03090243	镀锌六角螺母 M12	十个	4.240	
	03090213	精制六角螺母 M12~16	十个		0.424
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.882	2.168
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

十三、消声静压箱安装

工作内容：吊装、组对、制垫、加垫、找平、找正、紧固固定等。 计量单位：个

编 号				7-382	7-383	7-384
项 目				消声静压箱安装 展开面积(m²)		
				≤5	≤10	≤20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.335	0.368	0.515
	00150105	一般技工	工日	0.335	0.368	0.515
	00150109	高级技工	工日	0.075	0.082	0.115
材料	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	176.890	282.270	456.810
	02010723	耐酸无石棉橡胶板 δ3	kg	4.442	7.089	11.472
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班	0.450	0.690	0.738

十四、静压箱制作

工作内容：1. 制作：放样、下料、折方、咬口、开孔、制作箱体、出口短管及加固框、铆铆钉、嵌缝、焊锡等。
2. 安装：找标高、挂葫芦、吊装、找平、找正、固定等。

计量单位：10m²

编 号				7-385	7-386
项 目				静压箱制作	静压箱贴吸音材料
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.367	0.414
	00150105	一般技工	工日	2.367	0.414
	00150109	高级技工	工日	0.526	0.092
材料	08070123	吸音材料	m ²		(11.000)
	01290422	热镀锌钢板 δ 1.0 Q235B	m ²	(11.490)	
	01210101	角钢	kg	43.530	
	03010206	镀锌铆钉 M4	kg	0.100	
	11590305	密封胶 KS 型	kg	2.600	
	12331308	洗涤剂	kg	7.770	
	02270105	白布	m ²	0.200	
	10450304	白绸	m ²	0.200	
	02090105	聚氯乙烯薄膜	kg	0.070	
	02130125	打包带	kg	0.100	
	12413591	胶粘剂 504	kg		2.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	
	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.100	

十五、人防排气阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、试动、涂防腐油等。 计量单位：个

编 号				7-387	7-388	7-389
项 目				YF 型自动防爆 排气阀门	PS 型超压 排气阀门	FCH 型防爆 超压排气阀门
				直径 200 (mm)	直径 250 (mm)	
				阀安装		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.403	0.461	0.427
	00150105	一般技工	工日	0.403	0.461	0.427
	00150109	高级技工	工日	0.090	0.102	0.095
材料	16150515	自动(防爆)排气阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.230	0.240	0.080
	12370335	乙炔气	kg			0.065
	12370305	氧气	m ³			0.170
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套			8.000
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	6.000	12.000	
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.850	1.780	2.630
	04010135	水泥 42.5 级	kg	11.900	18.900	18.900
	13013514	物流无石棉绒	kg	5.110	8.090	8.090
	31011141	油麻	kg	2.440	3.860	3.860
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.600	0.700	0.700
	14010347	焊接钢管 DN250	m			0.480
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.060	0.060	0.470
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.030	0.030	0.030
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.020	0.020	0.020

十六、人防手动密闭阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油等。

计量单位：个

编 号				7-390	7-391
项 目				手动密闭阀门 直径(mm)	
				≤200	≤300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.402	0.541
	00150105	一般技工	工日	0.402	0.540
	00150109	高级技工	工日	0.089	0.120
材料	16413523	人防手动密闭阀	个	(1.000)	(1.000)
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.420	4.140
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.660	0.800
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	7.280	8.320
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.380	0.520
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.600	0.800
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.172	0.256
	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	0.096	0.116
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度 (400mm×1000mm)	台班	0.048	0.056

工作内容：开箱检查、除污锈、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油等。

计量单位：个

编 号				7-392	7-393
项 目				手动密闭阀门 直径(mm)	
				≤400	≤500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.812	0.895
	00150105	一般技工	工日	0.813	0.895
	00150109	高级技工	工日	0.180	0.199
材料	16413523	人防手动密闭阀	个	(1.000)	(1.000)
	01130201	镀锌扁钢	kg	8.440	16.680
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	1.380	1.660
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	12.480	
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套		12.240
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.316	0.352
	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	0.140	0.160
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×1000mm)	台班	0.068	0.132

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-394	7-395	7-396
项 目				手动密闭阀门 直径(mm)		
				≤600	≤800	≤1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.053	1.451	1.775
	00150105	一般技工	工日	1.054	1.452	1.775
	00150109	高级技工	工日	0.235	0.323	0.394
材料	16413523	人防手动密闭阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130201	镀锌扁钢	kg	19.260	29.220	35.680
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	1.720	2.320	2.900
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	12.240		
	03051339	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×70	套		16.320	18.360
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.404	0.692	0.836
	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	0.200	0.292	0.408
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×1000mm)	台班	0.140	0.168	0.196

十七、人防双连杆型手电动两用密闭阀门安装

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-397	7-398	7-399	7-400
项 目				双连杆型手电动两用密闭阀门 直径(mm)			
				≤200	≤300	≤400	≤500
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.398	0.510	0.768	0.837
	00150105	一般技工	工日	0.398	0.510	0.768	0.837
	00150109	高级技工	工日	0.088	0.114	0.171	0.186
材料	16413524	手电动两用密闭阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.779	4.624	8.686	16.423
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.870	0.998	1.462	1.609
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×75	套	8.320	12.480		
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套			16.320	16.320
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.172	0.256	0.316	0.352
	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	0.096	0.155	0.187	0.213
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×1000mm)	台班	0.048	0.056	0.068	0.132

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				7-401	7-402	7-403
项 目				双连杆型手电动两用密闭阀门 直径(mm)		
				≤600	≤800	≤1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.949	1.306	1.640
	00150105	一般技工	工日	0.949	1.306	1.640
	00150109	高级技工	工日	0.211	0.290	0.364
材料	16413524	手电动两用密闭阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01130201	镀锌扁钢	kg	19.517	29.528	36.124
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	1.766	2.369	2.973
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	16.320	16.320	
	03051339	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×70	套			20.400
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.404	0.692	0.836
	99190707	立式钻床 钻孔直径 50mm	台班	0.267	0.292	0.408
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×1000mm)	台班	0.140	0.168	0.196

十八、人防其他部件制作、安装

1. 人防通风机安装

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定等。 计量单位：台

编 号				7-404	7-405
项 目				手摇、电动两用风机	脚踏、电动两用风机
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.286	0.371
	00150105	一般技工	工日	0.285	0.370
	00150109	高级技工	工日	0.063	0.082
材料	04010135	水泥 42.5 级	kg	2.980	3.580
	04030101	中砂	kg	8.000	10.000
	04050205	碎石 5~31.5mm	t	0.012	0.015
	31150101	水	m ³	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

2. LWP 型滤尘器安装

工作内容：开箱、检查、安装、固定。

计量单位：个

编 号				7-406	7-407	7-408	7-409
项 目				LWP 型滤尘器安装			
				立式	人字式	卧式	匣式
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.344	0.495	0.599	1.560
	00150105	一般技工	工日	0.344	0.495	0.600	1.560
	00150109	高级技工	工日	0.076	0.110	0.133	0.347
材料	01210101	角钢	kg	4.215	8.500	16.000	10.748
	01130201	镀锌扁钢	kg	0.833	1.370	3.420	0.650
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg				0.208
	03051315	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×80	套		0.210		
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	0.080	0.050		0.020
	03053521	镀锌半圆头螺栓 M2~5×15~50	套			39.000	
	03011002	铁铆钉	kg	0.070	0.200		0.380
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.150			
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.004			0.044
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.068	0.124	0.148	0.188

3. 毒气报警器安装

工作内容：开箱检查、除污锈、安装、找正、找平、固定、上螺栓等。

计量单位：台

编 号				7-410	7-411
项 目				探头式含磷毒气报警器	γ 射线报警器
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.092
	00150105	一般技工	工日	0.165	0.091
	00150109	高级技工	工日	0.037	0.020
材料	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	0.040	
	09492308	合页 75mm	只	4.000	
	12370335	乙炔气	kg	0.630	0.540
	12370305	氧气	m ³	0.210	0.180
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.050	0.120
	14010326	焊接钢管 DN65	m		0.500
	14010335	焊接钢管 DN100	m		0.170
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.020	0.050

4. 预滤器安装

工作内容：开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转等。

计量单位：台

编 号				7-412
项 目				预滤器
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.305
	00150105	一般技工	工日	0.304
	00150109	高级技工	工日	0.068
材料	15271945	柔性接头	套	(2.000)
	01210101	角钢	kg	3.800
	14130708	紫铜管 $\phi 4\sim 13$	kg	0.040
	14370102	橡胶管 $\phi 6$	m	0.200
	03430532	银铜焊丝	kg	0.006
	12370305	氧气	m ³	0.024
	12370335	乙炔气	kg	0.009
	12300378	硼砂	kg	0.014
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.240
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.110
	99194511	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.130

5. 测压装置安装

工作内容：测压板制作安装、测压装置安装等。

计量单位：套

编 号				7-413
项 目				测压装置
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.437
	00150105	一般技工	工日	0.437
	00150109	高级技工	工日	0.097
材料	18750109	测压装置	套	(1.000)
	05030100	木方材	m ³	0.006
	12060313	熟桐油	kg	0.120
	03510701	铁钉	kg	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.000

6. 换气堵头安装

工作内容：堵头安装。

计量单位：个

编 号				7-414
项 目				换气堵头安装
				D315
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.099
	00150105	一般技工	工日	0.099
	00150109	高级技工	工日	0.022
材料	21590341	换气堵头	个	(1.000)
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	12.360
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.400
	31130104	其他材料费	%	1.000

7. 波导窗安装

工作内容：找正、找平、固定等。

计量单位：个

编 号				7-415
项 目				波导窗
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.033
	00150105	一般技工	工日	0.033
	00150109	高级技工	工日	0.007
材料	09070501	波导窗	个	(1.000)
	03051311	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M4×20	套	6.000
	31130104	其他材料费	%	1.000

附 录

一、主要材料损耗率表

1. 风管、部件板材损耗率表

序号	项 目	损耗率 (%)	附 注	序号	项 目	损耗率 (%)	附 注
	钢板部分				塑料部分		
1	咬口通风管道	13.80	综合厚度	25	塑料圆形风管	16.00	综合厚度
2	焊接通风管道	8.00	综合厚度	26	塑料矩形风管	16.00	综合厚度
3	共板法兰通风管道	18.00	综合厚度	27	槽边侧吸罩、风罩调节阀	22.00	综合厚度
4	圆伞形风帽	28.00	综合厚度	28	整体槽边侧吸罩	22.00	综合厚度
5	锥形风帽	26.00	综合厚度	29	条缝槽边抽风罩(各型)	22.00	综合厚度
6	筒形风帽	14.00	综合厚度	30	塑料风帽(各种类型)	22.00	综合厚度
7	筒形风帽滴水盘	35.00	综合厚度	31	空气分布器类	20.00	综合厚度
8	筒形风帽滴水盘	42.00	综合厚度	32	直片式散流器	22.00	综合厚度
9	风帽箴绳	4.00	综合厚度	33	柔性接口及伸缩节	16.00	综合厚度
10	升降式排气罩	18.00	综合厚度		净化部分		
11	上吸式侧吸罩	21.00	综合厚度	34	净化风管	14.90	综合厚度
12	下吸式侧吸罩	22.00	综合厚度		不锈钢板部分		
13	上、下吸式圆形回转罩	22.00	综合厚度	35	不锈钢板通风管道	8.00	综合厚度
14	手锻炉排气罩	10.00	综合厚度	36	不锈钢板圆形法兰	5.00	$\delta=4\sim 10$
15	升降式回转排气罩	18.00	综合厚度		玻璃钢部分		
16	整体、分组、吹吸侧边侧吸罩	10.15	综合厚度	37	玻璃钢通风管道	8.00	综合厚度
17	各型风罩调节阀	10.15	综合厚度		复合型部分		
18	皮带防护罩	18.00	$\delta=1.5$	38	复合型酚醛圆形风管	16.00	综合厚度
19	皮带防护罩	9.35	$\delta=4.0$	39	复合型酚醛矩形风管	18.00	综合厚度
20	电动机防雨罩	33.00	$\delta=1\sim 1.5$	40	复合型玻纤、玻镁圆形风管	20.00	综合厚度
21	电动机防雨罩	10.60	$\delta=4$ 以外	41	复合型玻纤、玻镁矩形风管	22.00	综合厚度
22	中、小型零件焊接工作台排气罩	21.00	综合厚度	42	彩钢复合矩形风管	16.00	综合厚度
23	泥心烘炉排气罩	12.50	综合厚度				
24	设备支架	4.00	综合厚度				

2. 型钢及其它材料损耗率表

序号	项 目	损耗率 (%)	序号	项 目	损耗率 (%)	序号	项 目	损耗率 (%)
1	型钢	4.0	13	乙炔气	10.0	25	油毡	10.0
2	安装用螺栓 (M12 以下)	4.0	14	管材	4.0	26	铁丝	1.0
3	安装用螺栓 (M12 以上)	2.0	15	镀锌铁丝网	20.0	27	混凝土	5.0
4	螺母	6.0	16	帆布	15.0	28	塑料焊条 (编网格用)	25.0
5	垫圈 ($\phi 12$ 以下)	6.0	17	玻璃板	20.0	29	不锈钢型材	4.0
6	自攻螺钉、木螺钉	4.0	18	玻璃棉、毛毡	5.0	30	不锈钢带母螺栓	4.0
7	铆钉	10.0	19	泡沫塑料	5.0	31	不锈钢铆钉	10.0
8	开口销	6.0	20	方木	5.0	32	铝型材	4.0
9	橡胶板	15.0	21	玻璃丝布	15.0	33	铝带母螺栓	4.0
10	无石棉橡胶板	15.0	22	矿棉、卡普隆纤维	5.0	34	铝铆钉	10.0
11	陶瓷纤维布	15.0	23	泡钉、鞋钉、圆钉	10.0			
12	氧气	10.0	24	胶液	5.0			

二、风管、部件参数表

- 1. 每单片导流片的近似面积见表 1 矩形弯管内每单片导流片面积表。
- 2. 在计算风管长度时，应减除的长度见表 2 通风部件长度表。

表 1. 矩形弯管内每单片导流片面积表

规格 $B(\text{mm})$	200	250	320	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000
面积 (m^2)	0.075	0.091	0.114	0.14	0.17	0.216	0.273	0.425	0.502	0.623	0.755

注： B 为风管的高度。

表 2. 风管部件长度表

单位：mm

项目	蝶阀	止回阀	密闭式对开多叶调节阀	圆形风管防火阀	矩形风管防火阀
长度 (L)	150	300	210	一般为 180~220	一般为 180~220

项目	密闭式斜插板阀															
直径 (D)	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155
长度 (L)	280	285	290	300	305	310	315	320	325	330	335	340	345	350	355	360
直径 (D)	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235
长度 (L)	365	365	370	375	380	385	390	395	400	405	410	415	420	425	430	435
直径 (D)	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	300	310	320	330	340
长度 (L)	440	445	450	455	460	465	470	475	480	485	490	500	510	520	530	540

三、综合吊装机械含量表

吊装机械 I 类

序号	机械名称	规格	占比
1	汽车式起重机	8t	30%
2	施工电梯	单笼施工电梯 提升质量 1t，提升高度 75m	10%
3		双笼施工电梯 提升质量 $2\times 2\text{t}$ ，提升高度 50m	15%
4		双笼施工电梯 提升质量 $2\times 2\text{t}$ ，提升高度 100m	15%
5	卷扬机	单筒快速 10kN	10%
6		单筒慢速 10kN	10%
7		单筒慢速 30kN	5%
8		单筒慢速 50kN	5%

江苏省通用安装工程消耗量 (2026)

第七册 通风空调工程

编制人员名单

批 准 李 震

审 定 林国峰 钱 鑫

主 编 孙智东 徐 伟 李 俊 李 冲 朱 婷

参 编 施红妹 陈 艳 曹海进 孙 丽 樊月琴 许正勇

张文艳 鲍向阳 纪 军 汤仁和 朱润栋 陈 健

软件配合 南京未来高新技术有限公司 周 燕 孙卫莲